

# ZWS

## 600 bis 2600



## Einwellenzerkleinerer für Holzabfälle im industriellen Maßstab

Die **AMIS** Einwellenshredder der ZWS-Baureihe werden in Handwerks- und Industriebetrieben der Holzverarbeitenden Industrie eingesetzt, um eine wirtschaftliche Aufbereitung von Holzabfällen und vielen anderen Materialien zu gewährleisten. Die Maschinen wurden für starke Beanspruchungen und Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb entwickelt.



# Holz- ZERKLEINERER

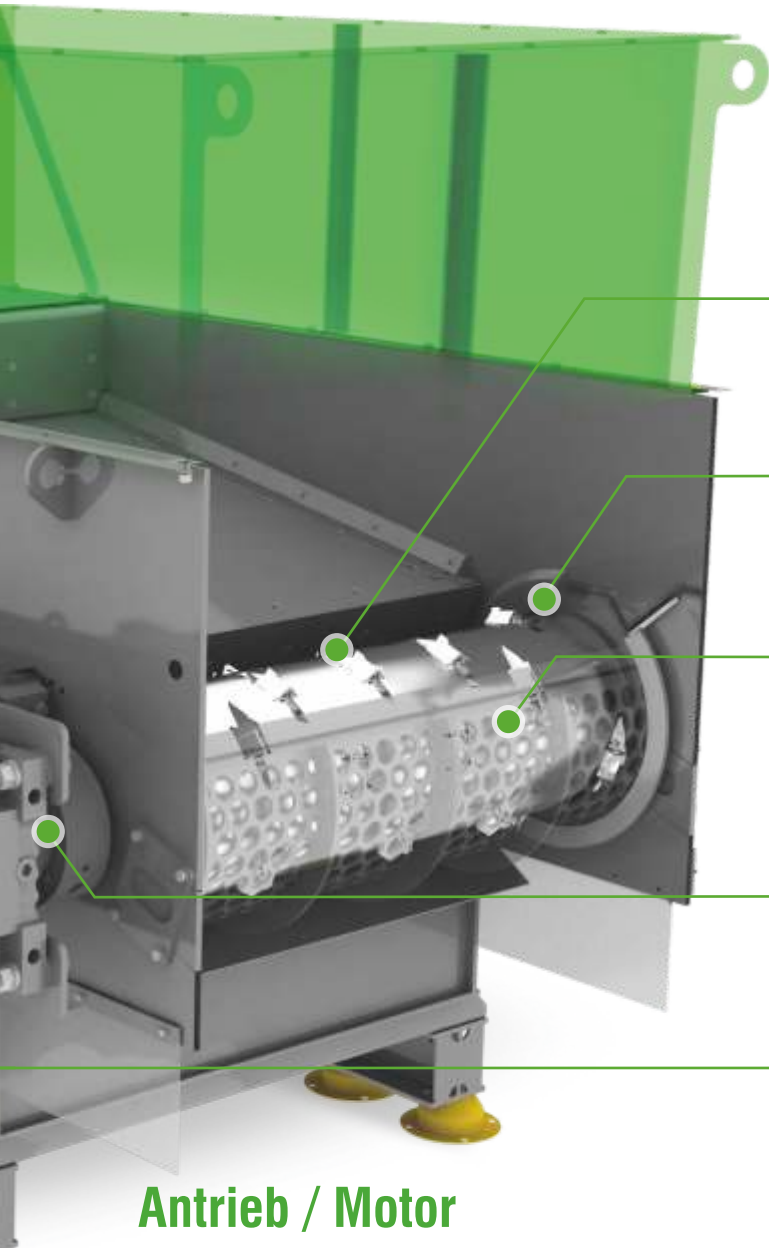
Unsere Baureihe für  
die optimale Zerkleinerung

Die ZWS Einwellenzerkleinerer  
für höchsten Durchsatz



# Ausgereifte Zerkleinerungstechnik

Für jede Aufgabenstellung in einem Holzverarbeitenden Betrieb  
die passende Lösung



## Rotor-/Statormesser

Wendbare Rotor- und Statormesser garantieren eine hohe Standzeit; geschraubte Messerträger.

## Rotorsystem

In Rotortaschen geschraubte Messerträger erleichtern Wartungs- und Servicearbeiten.

## Materialaustrag

Austauschbares, verschraubtes Sieb. Durch verschiedene Sieblochungen kann die Spangröße bestimmt werden. Materialaustrag über Absaugung, Austragsschnecke, Förderband oder Kratzkettenförderer.

## Rotorlager

Stehlager, unempfindlich gegen Staub. Stabile und robuste Ausführung.

## Gehäuse

Robuste Stahl-Schweißkonstruktion. Mit einer Wandstärke von 10 mm ist die Baureihe ZWS besonders stabil und lauffähig, auf Schwingelementen montiert.

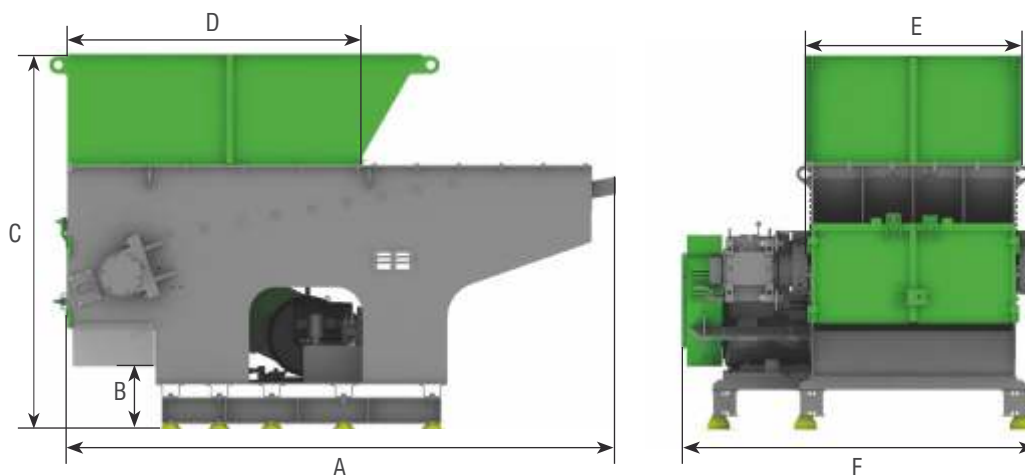
## Antrieb / Motor

Der Rotor wird über Keilriemen und Getriebe angetrieben. Ausgestattet mit einem Sicherheitsschalter, schützt vor Beschädigung von Rotor und Getriebe durch Fremdkörper.

**AMIS** Einwellenshredder arbeiten geräusch- und staubarm. Das zu zerkleinernde Material wird über einen großen Einfülltrichter aufgegeben (von Hand, Stapler, Förderband etc.). Anschließend wird das Material über den leicht schräg nach vorne geneigten Horizontal-Hydraulikschieber dem Rotor zugeführt und zwischen den Rotor- und Statormessern zerkleinert. Der Hydraulikschieber wird lastabhängig von der Stromaufnahme des Antriebsmotors gesteuert. Das unterhalb des Rotors stabil eingeschraubte Sieb entscheidet über die Endkorngröße. Der Abtransport des zerkleinerten Materials kann optional über eine Austragsschnecke, Absauganlage, ein Förderband oder einen Kratzkettenförderer erfolgen.

# ZWS 600 – 2600 Holzzerkleinerer

## Technische Daten



Typ ZWS	600	850	1100	1400	1700	2000	2600	2600/600
Trichteröffnung (mm)	580 x 1265	860 x 1620	1140 x 1870	1420 x 2200	1700 x 2380	1980 x 2380	2540 x 2480	2540 x 2480
Arbeitsquerschnitt (mm)	580 x 470	860 x 820	1140 x 1090	1420 x 1390	1700 x 1550	1980 x 1550	2540 x 1550	2540 x 1550
Rotor Durchmesser (mm)	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>600</b>
Rotor Drehzahl (Upm)	74-100-120	74-100-120	74-100-120	74-100-120	74-100-120	74-100-120	74-100-120	74-100-120
Antriebsleistung (kW)	15/18,5/22/30	18,5/22/30/37	22/30/37/45	37/45/55	45/55/75	75/90/110	2x75/2x90	2x90/2x110
Rotormesser (Stk.)	13/26	20/40	27/54	34/68	41/82	48/96	62/124	93/186
Statormesser (Stk.)	1 x 2	1 x 3	1 x 4	1 x 5	1 x 6	1 x 7	1 x 9	1 x 9
Hydraulik (kW)	3,75	3,75	3,75	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5
Sieblochung (mm)	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100
Gewicht (ca. kg)	1200	2700	3500	6200	7000	10000	11500	15000

### Abmessungen

A	(ca. mm)	2150	2800	3300	4100	4400	4400	4600	4600
B	(ca. mm)	600	600	600	600	600	600	600	700
C	(ca. mm)	2000	2000	2000	2200	2300	2300	2400	2800
D	(ca. mm)	1000	1275	1500	1900	2100	2100	2200	2200
E	(ca. mm)	580	860	1140	1420	1700	1980	2540	2540
F	(ca. mm)	1400	1600	2100	2500	2800	3100	4300	4500

Die Durchsatzleistung ist abhängig von Aufgabematerial und von der Sieblochung.  
Vorfürungen und Versuche sind nach vorheriger Terminabsprache in unserem Technikum möglich.

### AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH

Im Rohrbusch 15 · 74939 Zuzenhausen · Germany

info@amis.de · [www.amis.de](http://www.amis.de)

Telefon: +49 (0) 6226-7890-0

Telefax: +49 (0) 6226-7890-222



Eine Übersicht unserer Einwellen-Shredder finden Sie unter  
<https://www.amis.de/einwellenzerkleinerer/>