

Produkt-Katalog



Prospektdownload

Link zum Inline Recycling Prospekt	Link zum Schneidmühlen Prospekt	Link zum Einwellenzerkleinerer Prospekt
■ RC ■ RAPE TO SERVICE TO SERVIC	■ * * · · · · · · · · · · · · · · · · ·	e de
en	en	en
■# The state of the state of	III STATE OF THE PARTY OF THE P	entra
es	es	es
	Inline Recycling Prospekt de de fr	Inline Recycling Prospekt Schneidmühlen Prospekt de de de de en

Inhaltsübersicht

Produkt-Katalog 2016

Lösungen für das Inline Recycling	Seite
Baureihe Beistellmühlen GSL 150 GSL 180 GSL 300	04 / 05 06 / 07 08 / 09
Baureihe Kompaktschneidmühlen GSE 300 GSE 500 GSE 700	10 / 11 12 / 13 14 / 15
Baureihe schallgeschützte Kompaktschneidmühlen GSC 300 GSC 500 GSC 700	16 / 17 18 / 19 20 / 21
Baureihe Kompaktschneidmühlen mit tangentialem Einzug GST	22 / 23
Baureihe Prallscheibenmühlen PM	24 / 25
Schneidmühlen Maschinenprogramm	
Baureihe Großschneidmühlen GSH 350 - 500 GSH 600 - 700 GSH 800 GSH 1100	26 / 27 28 / 29 30 / 31 32 / 33
Baureihe Schneidmühlen für Rohre und Profile GSP	34 / 35
Einwellenzerkleinerer Maschinenprogramm	
Baureihe Kompakte Einwellenzerkleinerer ZBS	36 / 37
Baureihe universell einsetzbare Einwellenzerkleinerer ZSS / ZPS ZIS	38 / 39 40 / 41
Baureihe Einwellenzerkleinerer mit horizontalem Schieber ZHS	42 / 43 44 / 45
Baureihe Hochleistungs-Einwellenzerkleinerer ZXS	46 / 47
Baureihe Einwellenzerkleinerer für die Rohr- und Profilzerkleinerung ZRS	48 / 49
Baureihe Einwellenzerkleinerer für die Reifenzerkleinerung ZTS	50 / 51

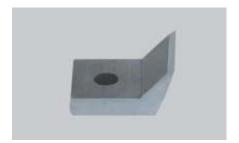
Technische Änderungen vorbehalten / Ver. 1.0 - 10/2016 / DE Bilder in dieser Broschüre können auch optionale Ausstattungsvarianten enthalten.

GSL 150

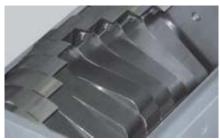
Langsamlaufende Beistellmühlen

- Direktantrieb über Getriebemotor
- Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser
- Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit
- Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen





Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsterne sind immer nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch eine jeweils höhere Schnittkraft erreicht wird. Sämtliche Maschinen aus der GSL-Baureihe eignen sich somit auch für massivere und dickere Angüsse.



Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte zur einfachen Mühlenreinigung ohne den Einsatz von Werkzeugen. Die untere Frontplatte wird über 2 stabile Schnellspannverschlüsse gehalten.

Allgemeine Beschreibung

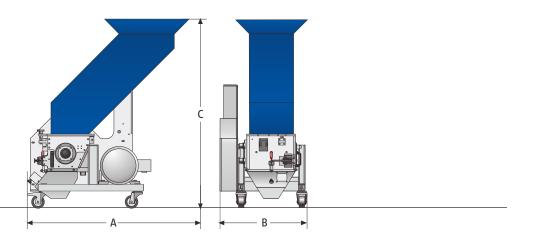
Neben den bekannten Vorteilen aller Langsamläufer, wie z.B. geringe Lärmemission und nahezu staubfreies Mahlgut, zeichnen sich diese Mühlen durch ihr spezielles Messer-, Rotor- und Quick-Snap-System sowie durch ihre gute Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten aus.

Die Mühle wird von Hand oder per Handling über einen großzügig dimensionierten Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt.

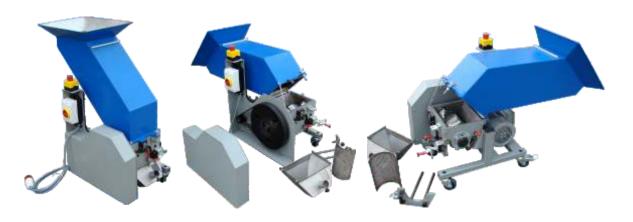
Standardmäßig ist die Mühle auf einem niedrigen Grundgestell auf Lenkrollen montiert. Die Entleerung der Mühle erfolgt über eine unter dem Sieb eingeschobenen Absaugwanne mit einem Rohranschluss für einen Saugförderer. Entgegen den übrigen ZERMA-Langsamläufern werden diese Beistellmühlen über einen Riementrieb angetrieben, wobei auch hier ein geringer Platzbedarf berücksichtigt wurde.

Anwendungen

Die Beistellmühlen der Baureihe GSL 150/150 bis GSL 150/350 wurden als Langsamläufer speziell für leichtere Anwendungen aus dem Spritzgussbereich entwickelt.



Тур	150/150	150/250	150/350
Rotordurchmesser (mm)	150	150	150
Rotorbreite (mm)	150	250	350
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	190	190	190
Antrieb (kW)	1,5	2,2	3,0
Anzahl Rotormesser	15	27	26
Anzahl Statormesser	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)
Sieblochung (mm)	> 5	> 5	> 5
Gewicht ca. (kg)	110	120	140
A (mm)	980	980	980
B (mm)	397	509	593
C (mm)	1150	1150	1150

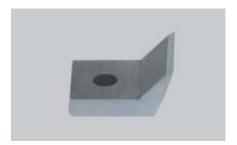


GSL 180

Langsamlaufende Beistellmühlen

- Direktantrieb über Getriebemotor
- Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser
- Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit
- Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen





Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsterne sind immer nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch eine jeweils höhere Schnittkraft erreicht wird. Sämtliche Maschinen aus der GSL-Baureihe eignen sich somit auch für massivere und dickere Angüsse.



Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte zur einfachen Mühlenreinigung ohne den Einsatz von Werkzeugen. Die untere Frontplatte wird über 2 stabile Schnellspannverschlüsse gehalten.

Allgemeine Beschreibung

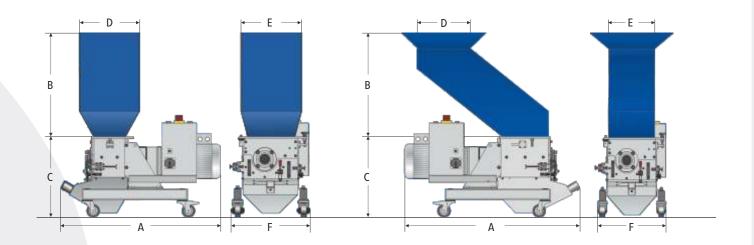
Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 180-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 180 mm und Arbeitsbreiten von 120 bis 430 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen.

Die Mühlen werden über einen lärmreduzierenden Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung. Das Mahlgut wird entsprechend abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

Anwendungen

Die langsamlaufenden ZERMA-Beistellmühlen der GSL 180-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Das gewonnene Mahlgut wird direkt dem Produktionsprozess wieder zugeführt.

ZERMA-Beistellmühlen lassen sich mit ihren zahlreichen Trichterund Grundgestellvarianten in fast alle Spritzgussmaschinen und Handlingsysteme integrieren.



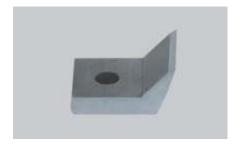
Тур	180/120	180/180	180/300	180/430
Rotordurchmesser (mm)	180	180	180	180
Rotorbreite (mm)	120	180	300	430
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150	150
Antrieb (kW)	2.2	3	4	4
Anzahl Rotormesser	12	18	30	45
Anzahl Statormesser	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 5	> 5	> 5	> 5
Gewicht ca. (kg)	130	140	180	250
A (mm)	835	890	1100	1240
B (mm)	610	610	610	910
C (mm)	460	460	460	550
D (mm)	345	345	345	430
E (mm)	345	345	345	290
F (mm)	455	455	455	615
Abmessungen mit Schrägtrichter				
A (mm)	835	895	1100	1240
B (mm)	760	760	760	820
C (mm)	470	470	470	560
D (mm)	315	315	345	525
E (mm)	270	270	270	270
F (mm)	440	440	440	540

GSL 300

Langsamlaufende Beistellmühlen

- Direktantrieb über Getriebemotor
- Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser
- Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit
- Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen





Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsterne sind immer nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch eine jeweils höhere Schnittkraft erreicht wird. Sämtliche Maschinen aus der GSL-Baureihe eignen sich somit auch für massivere und dickere Angüsse.



Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht ein schnelles und einfaches Reinigen der Maschine ohne den Einsatz von besonderen Werkzeugen.

Allgemeine Beschreibung

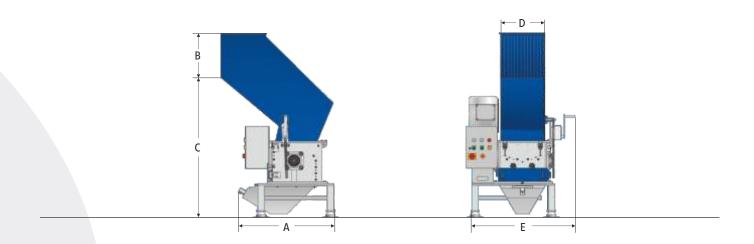
Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 300 mm und Arbeitsbreiten von 400, 600 und 800 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen. Die Mühlen werden über einen lärmreduzierenden Trichter in

Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung. Das Mahlgut wird entsprechend abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

Anwendungen

Die langsamlaufenden ZERMA-Beistellmühlen der GSL 300-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen und Ausschussteilen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Sie eignen sich außerdem als Zentralmühlen für geringere Durchsatzmengen. Die solide Konstruktion der GSL 300-Baureihe ermöglicht die Zerkleinerung von dickwandigeren Teilen und

bietet überdies die von Langsamläufern bekannten Vorteile wie z.B. geringe Lärmemission oder staubarmes Mahlgut. Die Maschinen dieser Baureihe lassen sich optional mit einer Absauganlage ausrüsten, um das Material beispielsweise in Säcke abzufüllen.



Тур	300/400	300/600	300/800
Rotordurchmesser (mm)	300	300	300
Rotorbreite (mm)	400	600	800
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	150	150	150
Antrieb (kW)	7.5	11	18.5
Anzahl Rotormesser	33	48	66
Anzahl Statormesser	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Gewicht ca. (kg)	550	950	1100
A (mm)	950	1125	820
B (mm)	400	400	400
C (mm)	1335	1335	1340
D (mm)	405	600	830
E (mm)	1035	1230	1635

GSE 300

Wirtschaftliche Kompaktschneidmühlen

- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer mittels Einstell-Lehre
- Mobile, kompakte Bauweise
- Verschiedene Rotorvarianten
- Optimale Zugänglichkeit
- Aggressive, tangentiale Zuführung





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Je nach Aufgabenstellung können verschiedene Rotortypen ausgewählt werden. Die Rotormesser sind mit der V-Schnitt Technologie angeordnet, die stets für ein hochwertiges Mahlgut sorgt.



Das durchdachte, benutzerfreundliche Design erleichtert die Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten

Allgemeine Beschreibung

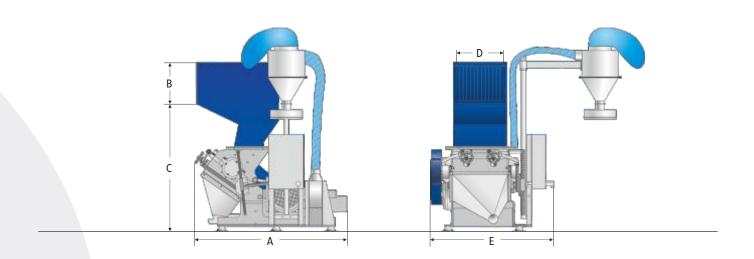
Für die GSE 300-Baureihe stehen verschiedene Rotortypen mit Arbeitsbreiten von 300 bis 1000 mm zur Verfügung. Die in einer Stahl-Schweiß-Konstruktion gefertigte Mahlkammer in Verbindung mit den V-förmig angeordneten Rotormessern unterstreichen die

universelle Einsetzbarkeit dieser Maschinen. Durch das optimale Design ist eine ideale Zugänglichkeit der Maschine für Wartungsund Reinigungsarbeiten sichergestellt.

Anwendungen

Die GSE-Baureihe ist ideal für alle Spritzguss- und Blasbetriebe. Sie eignet sich grundsätzlich für alle dünnwandigen Kunststoffabfälle. Nicht nur der günstige Anschaffungspreis, sondern auch das robuste, geteilte Stahl-/Schweißgehäuse, die gute Reinigungs-

möglichkeit sowie leichter Messer und Siebwechsel zeichnen diese Schneidmühlen aus. Durch die tangentiale Gehäusegeometrie zusammen mit den V-Schnitt-Rotoren werden selbst sperrige und großvolumige Teile vom Rotor angenommen und zerkleinert.



Тур	300/300	300/600	300/1000
Rotordurchmesser (mm)	300	300	300
Rotorbreite (mm)	300	600	1000
Antrieb (kW)	7.5	18.5	18.5
Rotormesser (Reihen)	3	3	3
Statormesser (Reihen)	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	400 x 290	400 x 590	400 x 990
Gewicht (ca. kg)	900	1000	1350
A (mm)	1760	1810	1370
B (mm)	460	460	460
C (mm)	1420	1420	1420
D (mm)	300	590	990
E (mm)	1085	1350	1540

GSE 500

Wirtschaftliche Kompaktschneidmühlen

- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer mittels Einstell-Lehre
- Mobile, kompakte Bauweise
- Verschiedene Rotorvarianten
- Optimale Zugänglichkeit
- Aggressive, tangentiale Zuführung





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Die Mühlen der GSE-Baureihe können je nach Aufgabenstellung mit verschiedenen Rotortypen ausgestattet werden. Die Rotormesser sind nach neuester V-Schnitt-Technologie angeordnet, die stets für ein hochwertiges Mahlgut sorgt.



Das durchdachte, benutzerfreundliche Design erleichtert die Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten.

Allgemeine Beschreibung

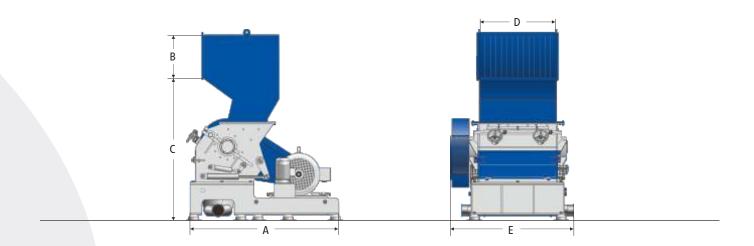
Für die GSE 500-Baureihe stehen verschiedene Rotortypen mit Arbeitsbreiten von 500 bis 1400 mm zur Verfügung. Die in einer Stahl-Schweiß-Konstruktion gefertigte Mahlkammer in Verbindung mit den V-förmig angeordneten Rotormessern unterstreichen die

universelle Einsetzbarkeit dieser Maschinen. Durch das optimale Design ist eine ideale Zugänglichkeit der Maschine für Wartungsund Reinigungsarbeiten sichergestellt.

Anwendungen

Die GSE-Baureihe ist ideal für alle Spritzguss- und Blasbetriebe. Sie eignet sich grundsätzlich für alle dünnwandigen Kunststoffabfälle. Nicht nur der günstige Anschaffungspreis, sondern auch das robuste, geteilte Stahl-/Schweißgehäuse, die gute Reinigungs-

möglichkeit sowie leichter Messer und Siebwechsel zeichnen diese Schneidmühlen aus. Durch die tangentiale Gehäusegeometrie zusammen mit den V-Schnitt-Rotoren werden selbst sperrige und großvolumige Teile vom Rotor angenommen und zerkleinert.



Тур	500/500	500/700	500/1000	500/1400
Rotordurchmesser (mm)	500	500	500	500
Rotorbreite (mm)	500	700	1000	1400
Antrieb (kW)	30	37	45	45
Rotormesser (Reihen)	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6	> 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	500 x 500	500 x 700	500 x 990	500 x 1400
Gewicht (ca. kg)	1500	1750	3100	3900
A (mm)	1675	1675	1900	1900
B (mm)	580	580	580	580
C (mm)	1840	1840	1840	1840
D (mm)	515	715	985	1430
E (mm)	1130	1330	1645	2120

GSE 700

Wirtschaftliche Kompaktschneidmühlen

- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer mittels Einstell-Lehre
- Mobile, kompakte Bauweise
- Verschiedene Rotorvarianten
- Optimale Zugänglichkeit
- Aggressive, tangentiale Zuführung





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Je nach Aufgabenstellung können verschiedene Rotortypen ausgewählt werden. Die Rotormesser sind mit der V-Schnitt Technologie angeordnet, die stets für ein hochwertiges Mahlgut sorgt.



Das durchdachte, benutzerfreundliche Design erleichtert die Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten

Allgemeine Beschreibung

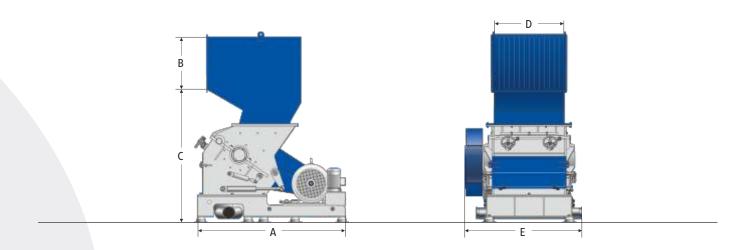
Für die GSE 700-Baureihe stehen verschiedene Rotortypen mit Arbeitsbreiten von 700 bis 1400 mm zur Verfügung. Die in einer Stahl-Schweiß-Konstruktion gefertigte Mahlkammer in Verbindung mit den V-förmig angeordneten Rotormessern unterstreichen die

universelle Einsetzbarkeit dieser Maschinen. Durch das optimale Design ist eine ideale Zugänglichkeit der Maschine für Wartungsund Reinigungsarbeiten sichergestellt.

Anwendungen

Die GSE-Baureihe ist ideal für alle Spritzguss- und Blasbetriebe. Sie eignet sich grundsätzlich für alle dünnwandigen Kunststoffabfälle. Nicht nur der günstige Anschaffungspreis, sondern auch das robuste, geteilte Stahl-/Schweißgehäuse, die gute Reinigungs-

möglichkeit sowie leichter Messer und Siebwechsel zeichnen diese Schneidmühlen aus. Durch die tangentiale Gehäusegeometrie zusammen mit den V-Schnitt-Rotoren werden selbst sperrige und großvolumige Teile vom Rotor angenommen und zerkleinert.



Тур	700/700	700/1000	700/1400
Rotordurchmesser (mm)	700	700	700
Rotorbreite (mm)	700	1000	1400
Antrieb (kW)	45	55	55
Rotormesser (Reihen)	5 oder 7	5 oder 7	5 oder 7
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	720 x 700	720 x 990	720 x 1400
Gewicht (ca. kg)	2840	3530	4500
A (mm)	2050	2050	2050
B (mm)	780	780	780
C (mm)	2040	2040	2040
D (mm)	715	985	1430
E (mm)	1400	1670	2120

GSC 300

Schallgeschützte Kompaktschneidmühlen

- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer mittels Einstell-Lehre
- Mobile, kompakte Bauweise
- Verschiedene Rotorvarianten
- Lärmschutz
- Aggressive, tangentiale Zuführung





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Die Mühlen der GSC-Baureihe können je nach Aufgabenstellung mit verschiedenen Rotortypen ausgestattet werden. Die Rotormesser sind nach neuester V-Schnitt-Technologie angeordnet, die stets für ein hochwertiges Mahlgut sorgt.



Um die Maschinenabmessungen möglichst kompakt zu halten, wurde der Schaltschrank in die Lärmschutzbox integriert.

Allgemeine Beschreibung

Die Maschinen der GSC-Baureihe sorgen mit ihrer kompletten Schallschutzeinhausung für ein angenehmes Arbeitsumfeld. Der Lärmschutz basiert auf Verwendung modernster Schalldämmmaterialien. Es stehen verschiedene Rotortypen mit Arbeitsbreiten von 300 bis 1000 mm zur Verfügung.

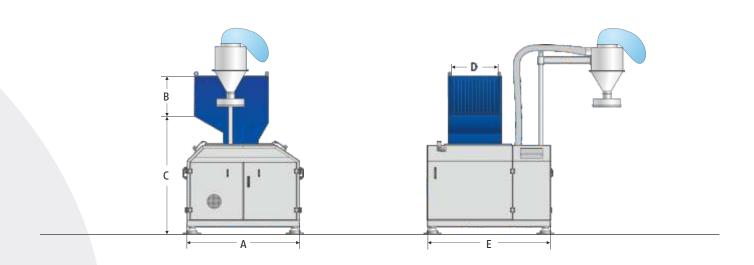
Die in einer Stahl-Schweiß-Konstruktion gefertigte Mahlkammer in

Verbindung mit den V-förmig angeordneten Rotormessern unterstreichen die universelle Einsetzbarkeit dieser Maschinen. Auch wenn die Maschinen vollständig eingehaust sind, so ist dennoch eine schnelle und benutzerfreundliche Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten sichergestellt.

Anwendungen

Die GSC-Baureihe ist ideal für alle Spritzguss- und Blasbetriebe.
Die in einer stabilen Stahl-/Schweiß-Konstruktion gefertigten
Gehäuse ermöglichen in Verbindung mit den V-Schnitt-Rotoren
eine lange Lebensdauer und universelle Einsetzbarkeit. Durch die
tangentiale Gehäusegeometrie zusammen mit der V-SchnittTechnologie werden selbst sperrige und großvolumige Teile vom

Rotor angenommen und zerkleinert. Alle Maschinen der GSC-Baureihe liefern stets ein hochwertiges Mahlgut – unabhängig davon, ob es sich beim Aufgabematerial um Spritzguss-, Blasabfälle, Profile, dünnwandige Platten oder Folien handelt. Durch ihren geringen Platzbedarf lassen sie sich einfach in bestehende Produktionsprozesse integrieren.



Rotordurchmesser (mm)
Rotorbreite (mm)
Antrieb (kW)
Rotormesser (Reihen)
Statormesser (Reihen)
Sieblochung (mm)
Schneidgehäuse (mm x mm)

A (mm)	
B (mm)	
C (mm)	
D (mm)	
E (mm)	

Gewicht (ca. kg)

300/300	300/600	300/1000
300	300	300
300	600	1000
7.5	18.5	18.5
3	3	3
2	2	2
> 6	> 6	> 6
400 x 290	400 x 590	400 x 990
1200	1400	1850
1550	1550	1550
420	420	420
1570	1570	1570
300	590	990
1300	1600	1900

GSC 500

Schallgeschützte Kompaktschneidmühlen

- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer mittels Einstell-Lehre
- Mobile, kompakte Bauweise
- Verschiedene Rotorvarianten
- Lärmschutz
- Aggressive, tangentiale Zuführung





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfall-en lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Zur Vereinfachung von Wartungs-/ Reinigungsarbeiten, Messer- und Siebwechsel wurde die GSC 500-Baureihe mit einer hydraulischen Öffnungsvorrichtung ausgestattet.



Um die Maschinenabmessungen möglichst kompakt zu halten, wurde der Schaltschrank in die Lärmschutzbox integriert.

Allgemeine Beschreibung

Die Maschinen der GSC-Baureihe sorgen mit ihrer kompletten Schallschutzeinhausung für ein angenehmes Arbeitsumfeld. Der Lärmschutz basiert auf Verwendung modernster Schalldämmmaterialien. Es stehen verschiedene Rotortypen mit Arbeitsbreiten von 500 bis 1400 mm zur Verfügung.

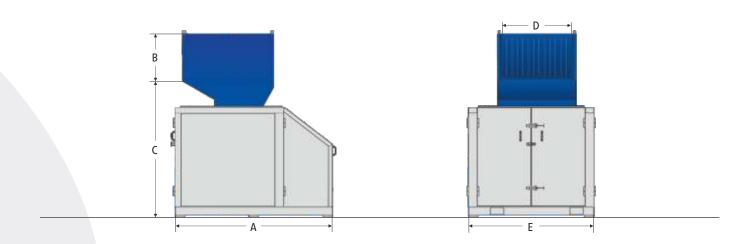
Die in einer Stahl-Schweiß-Konstruktion gefertigte Mahlkammer in

Verbindung mit den V-förmig angeordneten Rotormessern unterstreichen die universelle Einsetzbarkeit dieser Maschinen. Auch wenn die Maschinen vollständig eingehaust sind, so ist dennoch eine schnelle und benutzerfreundliche Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten sichergestellt.

Anwendungen

Die GSC-Baureihe ist ideal für alle Spritzguss- und Blasbetriebe.
Die in einer stabilen Stahl-/Schweiß-Konstruktion gefertigten
Gehäuse ermöglichen in Verbindung mit den V-Schnitt-Rotoren
eine lange Lebensdauer und universelle Einsetzbarkeit. Durch die
tangentiale Gehäusegeometrie zusammen mit der V-SchnittTechnologie werden selbst sperrige und großvolumige Teile vom

Rotor angenommen und zerkleinert. Alle Maschinen der GSC-Baureihe liefern stets ein hochwertiges Mahlgut – unabhängig davon, ob es sich beim Aufgabematerial um Spritzguss-, Blasabfälle, Profile, dünnwandige Platten oder Folien handelt. Durch ihren geringen Platzbedarf lassen sie sich einfach in bestehende Produktionsprozesse integrieren.



Тур	500/500	500/700	500/1000	500/1400
Rotordurchmesser (mm)	500	500	500	500
Rotorbreite (mm)	500	700	1000	1400
Antrieb (kW)	30	37	45	45
Rotormesser (Reihen)	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6	> 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	560 x 500	560 x 700	560 x 990	560 x 1400
Gewicht (ca. kg)	2200	2500	3000	5500
A (mm)	1930	1930	2160	2160
B (mm)	580	580	580	580
C (mm)	1870	1870	1930	1930
D (mm)	515	715	985	1430
E (mm)	1550	1750	2100	2600

GSC 700

Schallgeschützte Kompaktschneidmühlen

- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer mittels Einstell-Lehre
- Mobile, kompakte Bauweise
- Verschiedene Rotorvarianten
- Lärmschutz
- Aggressive, tangentiale Zuführung





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört.
Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Um die Maschinenabmessungen möglichst kompakt zu halten, wurde der Schaltschrank, Motor und die hydraulische Öffnungsvorrichtung in die Lärmschutzbox integriert.



Das benutzerfreundliche Design der GSC-Baureihe ermöglicht eine schnelle und einfache Zugänglichkeit für Wartungs-/ Reinigungsarbeiten, Messer- und Siebwechsel.

Allgemeine Beschreibung

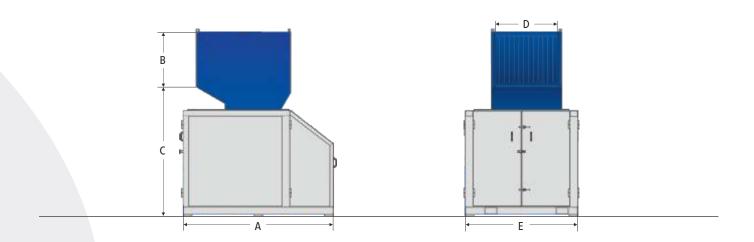
Die Maschinen der GSC-Baureihe sorgen mit ihrer kompletten Schallschutzeinhausung für ein angenehmes Arbeitsumfeld. Der Lärmschutz basiert auf Verwendung modernster Schalldämmmaterialien. Es stehen verschiedene Rotortypen mit Arbeitsbreiten von 700 bis 1400 mm zur Verfügung. Die in einer Stahl-Schweiß-Konstruktion gefertigte Mahlkammer in Verbindung mit den

V-förmig angeordneten Rotormessern unterstreichen die universelle Einsetzbarkeit dieser Maschinen. Auch wenn die Maschinen vollständig eingehaust sind, so ist dennoch eine schnelle und benutzerfreundliche Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten sichergestellt.

Anwendungen

Die GSC-Baureihe ist ideal für alle Spritzguss- und Blasbetriebe.
Durch die tangentiale Gehäusegeometrie zusammen mit der VSchnitt-Technologie werden selbst sperrige und großvolumige
Teile vom Rotor angenommen und zerkleinert. Alle Maschinen der
GSC-Baureihe liefern stets ein hochwertiges Mahlgut –

unabhängig davon, ob es sich beim Aufgabematerial um Spritzguss-, Blasabfälle, Profile, dünnwandige Platten oder Folien handelt. Durch ihren geringen Platzbedarf lassen sie sich sowohl in bestehende Produktionsprozesse integrieren als auch als Zentralmühle verwenden.



Rotordurchmesser (mm) Rotorbreite (mm) Antrieb (kW) Rotormesser (Reihen) Statormesser (Reihen)

Sieblochung (mm)

Schneidgehäuse (mm x mm)

Gewicht (ca. kg)

A (mm) B (mm) C (mm)

D (mm)

E (mm)

700/700

700

2260 2260 780 780 2240 2240 715 915 1830 2100

700/1000 700/1400

700

1000

5 oder 7

2 oder 3

720 x 990

55

> 6

5100

700

6200

GST

Kompaktschneidmühlen

- Mobile, kompakte Bauweise
- Schallisolierte Mahlkammer und Einlauftrichter
- Aggressives Annahmeverhalten durch den Schneidrotor
- Tangentiale Materialzuführung
- Große Siebfläche
- Außerhalb der Maschine einstellbare Messer





Die GST Kompaktschneidmühlen sind geeignet für das Inline-Recycling von voluminösen Teilen, wie beispielsweise Flaschen, Kanister, Angüssen und Spritzaussteilen



Die tangentiale Schneidkammer gepaart mit dem offenen Rotor-Design sorgt für eine zuverlässige Aufnahme von voluminösen Teilen. Die geschwungene Mahlkammer verringert das Materialstaurisiko.



Das Maschinengehäuse sitzt in einer schallgedämmten Box, um einen leisen Betrieb zu gewährleisten. Der Mahlraum und das Sieb sind für die Reinigung und Wartung leicht zugänglich.

Allgemeine Beschreibung

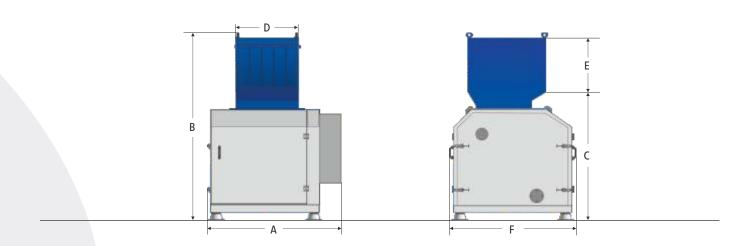
Alle Maschinen der GST-Baureihe haben ein kompaktes schallisoliertes Maschinengehäuse und einen schallgedämmten Trichter. Der Zuführtrichter ist mittels einer elektromotorischen Hubkraftwinde auf und zu klappbar. Die Kompaktschneidmühlen sind mit zwei Rotordurchmessern (250 mm, 400 mm) und in Rotorbreiten von 300 bis 1000 mm lieferbar. Die kleineren Maschinen verfügen über einen offenen F-Rotor, die größeren Maschinen sind mit dem schwereren S-Rotors ausgestattet. Die geschwungene Rückwand der Schneidkammer sorgt für einen aggressiven Materialeinzug

und verhindert einen Materialstau. Durch die modulare Bauweise der Schneidmühle ist diese einfach mit weiteren Optionen, wie austauschbare Verschleißplatten, erweiterbar.

Wie bei allen ZERMA Schneidmühlen sind Rotor- und Statormesser außerhalb der Maschine einstellbar, um somit die Ausfallzeiten bei der Wartung zu reduzieren. Die Einstell-Lehre gehört zum Lieferumfang. Der Schaltschrank ist außen an der Lärmschutzbox fest montiert, die komplette Verkabelung ist innerhalb der Anlage.

Anwendungen

Die kompakten Inline-Schneidmühlen der Baureihe GST sind für den Einsatz in Spritzguss- und Blasformbetrieben geeignet. Sie eignen sich für das Recycling z.B. von voluminösen Teilen wie Flaschen, Kanister, Kisten, Angüssen und Spritzgussteilen. Durch die geringe Aufgabehöhe lassen sich die Maschinen einfach durch Hand oder einem kleinen Förderband mit Material beschicken. Die geringe Geräuschemission und der geringe Platzbedarf macht die GST-Baureihe zur einer perfekten Lösung für die Inline-Zerkleinerung.



Тур	250/300	250/450	250/600	400/600	400/1000
Rotordurchmesser (mm)	250	250	250	400	400
Rotorbreite (mm)	300	450	600	600	1000
Antrieb (kW)	7.5	11	18.5	22	30
Rotormesser (Reihen)	3 x 1	3 x 1	3 x 2	3 x 2	3 x 2
Statormesser (Reihen)	2	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6	≥ 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	250 x 300	250 x 450	250 x 600	400 x 600	400 x 1000
Gewicht (ca. kg)	1200	1400	1850	3300	3300
A (mm)	1350	1600	1750	1550	1950
B (mm)	1880	1880	1880	2180	2180
C (mm)	1380	1380	1380	1540	1540
D (mm)	300	450	600	590	990
E (mm)	370	370	370	490	490
F (mm)	1220	1220	1220	1460	1460

PM

Prallscheibenmühlen

- Einfache Einstellung der Mahlscheiben
- Verwendung von Mahlscheiben und -segmenten möglich
- Hoher Durchsatz mit geringem Stromverbrauch
- Innovatives Gehäusedesign
- Einfache und effiziente Temperaturüberwachung
- Durchlauf-Wasserkühlung der Statorscheibe
- Zusätzliche Wasserkühlung zwischen den Mahlringen bei temperaturempfindlichen Materialien





ZERMA-Prallscheibenmühlen können entweder mit einteiligen Scheiben oder mit Mahlsegmenten bestückt werden. Scheiben wie auch Segmente sind aus hochwertigem Werkzeugstahl gefertigt und können zusätzlich mit einer verschleißarmen Beschichtung behandelt werden.



Ein automatisches Kühlsystem kontrolliert während des Mahlvorganges permanent die Temperatur des Materials.



Das Material wird über eine Dosierrinne aufgegeben, die sowohl über die Stromaufnahme des Antriebsmotors als auch über das Temperaturkontrollsystem gesteuert wird

Allgemeine Beschreibung

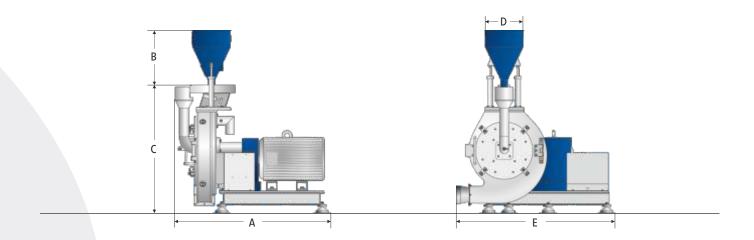
Die Prallscheibenmühlen der PM-Baureihe sind mit Scheibendurchmessern von 300, 500 und 800 mm erhältlich. Bei diesen Feinmühlen handelt es sich um schnelllaufende Zentrifugalmühlen. Das Material wird über ein Dosierorgan aufgegeben und zwischen der feststehenden und drehenden Mahlscheibe fein-

gemahlen. Die Zentrifugalkraft trägt zusammen mit einer pneumatischen Absaugung das Material aus dem Mahlbereich aus. Je nach Aufgabenstellung kann die Maschine mit einteiligen Mahlscheiben oder mit Mahlsegmenten ausgestattet werden.

Anwendungen

Ein typischer Einsatzbereich der ZERMA-Prallscheibenmühlen ist die Feinmahlung von PVC aus der Rohr- und Profilindustrie. Nicht selten bilden ein Shredder, eine Schneidmühle und eine Feinmühle aus dem ZERMA-Programm eine komplette, dreistufige Zerkleinerungsanlage. Häufig werden diese Mühlen auch für die Vermahl-

ung von PE für Rotomoulding-Anwendungen eingesetzt. Um die erforderliche Korngröße/-verteilung und Fließeigenschaften zu erreichen, bedarf es einer zusätzlichen, nachgeschalteten ZERMA-Siebmaschine.



Тур
Mahlscheibendurchmesser (mm)
Antrieb (kW)
Gewicht ca. (kg)
Durchsatz ca. (kg/h)
A (mm)
B (mm)
C (mm)

D (mm) E (mm)

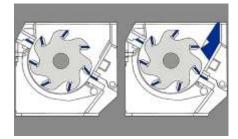
300	500	800
300	500	800
22	55	90
900	1800	2500
50 - 250	100 - 500	200 - 800
1365	1800	2085
640	640	640
1190	1470	1800
435	435	435
1515	1840	1680

GSH 350-500

Großschneidmühlen

- Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre
- Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser
- Zahlreiche Rotorvarianten
- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Robuste, außenliegende Lagerung
- Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten





Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.



Je nach Aufgabenstellung stehen für die GSH-Baureihe verschiedene Rotoren zur Verfügung. Alle Rotoren arbeiten nach V-Schnittgeometrie, die stets ein qualitativ hochwertiges Mahlgut liefert.



Die robuste, außerhalb der Mahlkammer liegende Lagerung verhindert ein Eindringen von Fett in den Mahlraum und umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung.

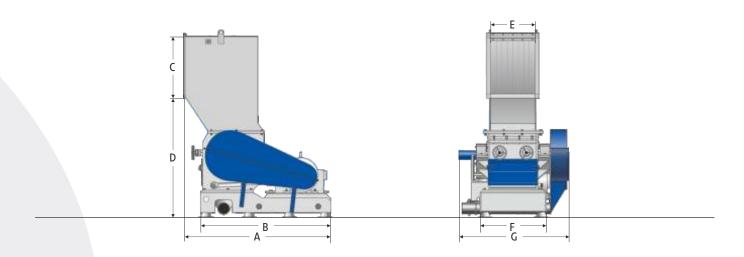
Allgemeine Beschreibung

Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 350 und 500 stehen zahlreiche Rotortypen zur Verfügung, mit Rotordurchmessern von 350 und 500 mm sowie Arbeitsbreiten von 500 bis 1000 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und –wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser

sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontaminierung des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert.

Anwendungen

Die GSH-Baureihe ist mit ihren verschiedenen Rotor- und Trichtervarianten auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten. Sie eignet sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder, um höhere Durchsatzleistungen zu erreichen. Für besonders abrassive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.



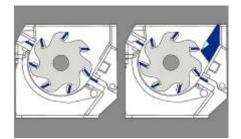
Тур	350/500	500/600	500/1000
Rotordurchmesser (mm)	350	500	500
Rotorbreite (mm)	500	600	1000
Antrieb (kW)	22	55	75
Rotormesser (Reihen)	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Schneidgehäuse (mm x mm)	460 x 516	636 x 590	985 x 590
Gewicht (ca. kg)	1800	3100	4200
A (mm)	1820	2130	2320
B (mm)	1620	2020	2220
C (mm)	740	800	900
D (mm)	1610	1765	1870
E (mm)	515	635	985
F (mm)	775	1090	1540
G (mm)	1290	1570	1915

GSH 600-700

Großschneidmühlen

- Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre
- Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser
- Zahlreiche Rotorvarianten
- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Robuste, außenliegende Lagerung
- Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten





Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.



Je nach Aufgabenstellung stehen für die GSH-Baureihe verschiedene Rotoren zur Verfügung. Alle Rotoren arbeiten nach V-Schnittgeometrie, die stets ein qualitativ hochwertiges Mahlgut liefert.



Die robuste, außerhalb der Mahlkammer liegende Lagerung verhindert ein Eindringen von Fett in den Mahlraum und umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung.

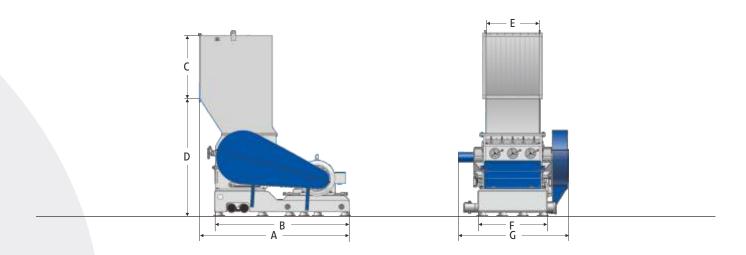
Allgemeine Beschreibung

Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 600 und 700 stehen zahlreiche Rotortypen zur Verfügung, mit Rotordurchmessern von 600 und 700 mm sowie Arbeitsbreiten von 800 bis 1600 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und –wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser

sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontaminierung des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert.

Anwendungen

Die GSH-Baureihe ist mit ihren verschiedenen Rotor- und Trichtervarianten auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten. Sie eignet sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder, um höhere Durchsatzleistungen zu erreichen. Für besonders abrassive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.



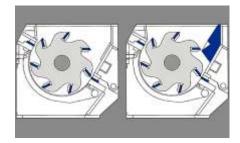
Тур	600/800	600/1600	700/1000
Rotordurchmesser (mm)	600	600	700
Rotorbreite (mm)	800	1600	1000
Antrieb (kW)	75	132	90 / 110
Rotormesser (Reihen)	5 oder 7	5 oder 7	5 oder 7 oder 9
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 8
Schneidgehäuse (mm x mm)	790 x 695	1500 x	900 x 800
Gewicht (ca. kg)	4500	695	7100
A (mm)	2350	2535	2830
B (mm)	2220	2390	2550
C (mm)	1000	1000	1100
D (mm)	1940	1940	2250
E (mm)	788	1560	985
F (mm)	1270	1980	1290
G (mm)	1820	2360	2060

GSH 800

Großschneidmühlen

- Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre
- Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser
- Zahlreiche Rotorvarianten
- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Robuste, außenliegende Lagerung
- Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten





Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.



Je nach Aufgabenstellung stehen für die GSH-Baureihe verschiedene Rotoren zur Verfügung. Alle Rotoren arbeiten nach V-Schnittgeometrie, die stets ein qualitativ hochwertiges Mahlgut liefert.



Für besonders abrassive Materialien können alle produktberührenden Teile aus hochverschleißfestem Stahl oder mit einer Oberflächenhärtung gefertigt werden.

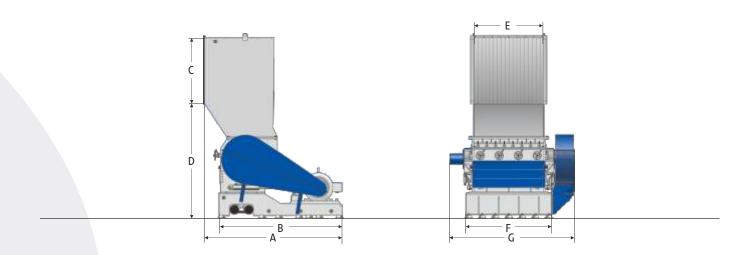
Allgemeine Beschreibung

Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 800 stehen zahlreiche Rotortypen zur Verfügung, mit einem Rotordurchmesser von 800 mm sowie Arbeitsbreiten von 1200 bis 2000 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und –wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser

sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontaminierung des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert.

Anwendungen

Die GSH-Baureihe ist mit ihren verschiedenen Rotor- und Trichtervarianten auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten. Sie eignet sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder, um höhere Durchsatzleistungen zu erreichen. Für besonders abrassive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.



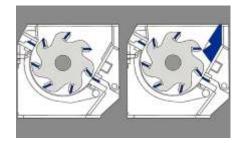
Тур	800/1200	800/1600	800/2000
Rotordurchmesser (mm)	800	800	800
Rotorbreite (mm)	1200	1600	2000
Antrieb (kW)	132	160	2 x 160
Rotormesser (Reihen)	5 oder 7 oder 9	5 oder 7 oder 9	7 oder 9
Statormesser (Reihen)	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	> 8	> 8	> 8
Schneidgehäuse (mm x mm)	1150 x 915	1570 x 915	1960 x 915
Gewicht (ca. kg)	10400	12500	13500
A (mm)	3100	3175	2755
B (mm)	2885	2800	2600
C (mm)	1200	1400	1600
D (mm)	2250	2600	3055
E (mm)	1150	1570	1965
F (mm)	1535	1970	2250
G (mm)	2400	2860	3465

GSH 1100

Großschneidmühlen

- Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre
- Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser
- Zahlreiche Rotorvarianten
- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Robuste, außenliegende Lagerung
- Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten





Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.



Zahlreiche Optionen stehen für diese Schneidmühlen zur Verfügung, so dass sie für fast jeden Anwendungsfall zugeschnitten werden kann.



Die GSH 1100-Baureihe ist standardmäßig mit einem massiven H-Rotor ausgestattet, je nach Aufgabenstellung mit 7, 9 oder 11 Rotormesserreihen.

Allgemeine Beschreibung

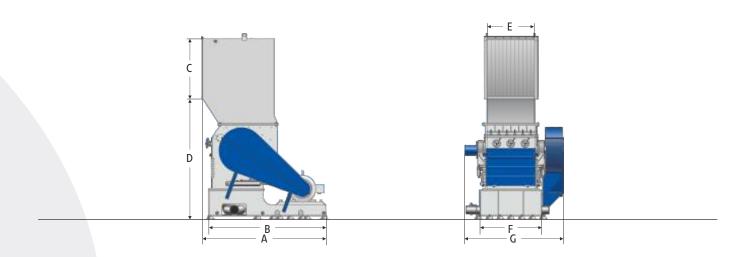
Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 1100 stehen zahlreiche Rotortypen zur Verfügung, mit einem Rotordurchmesser von 1100 mm sowie Arbeitsbreiten von 1200 bis 2400 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und –wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser

wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontaminierung des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert. Für hoch abrassive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.

Anwendungen

Die Großschneidmühlen der GSH 1100-Baureihe sind stets ein Garant für höchste Durchsatzleistungen. Sie eignen sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von äußerst massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder aus der ZXS-Baureihe, um äußerst hohe Durchsatzleistungen zu erreichen.

Die Rotoren verfügen mit 1100 mm über einen besonders großen Durchmesser und können wahlweise mit 9, 11 oder 13 Rotormesserreihen bestückt werden. Die in V-Form angeordneten Rotormesser sorgen für ein qualitativ hochwertiges Mahlgut mit geringen Feinanteilen.



Тур
Rotordurchmesser (mm)
Rotorbreite (mm)
Antrieb (kW)
Rotormesser (Reihen)
Statormesser (Reihen)
Sieblochung (mm)
Schneidgehäuse (mm x mm)
Gewicht (ca. kg)

A (mm)
B (mm)
C (mm)
D (mm)
E (mm)
F (mm)
G (mm)

1100/1200	1100/2400
1100	1100
1200	2400
200	2 x 200
7 oder 9 oder 11	7 oder 9 oder 11
2 oder 3	2 oder 3
> 8	> 8
1150 x 1210	1960 x 1210
14000	22000
3115	3060
3010	3000
1400	1400
3030	3030
1150	2300
1680	2760
2440	3830

GSP

Rohr- und Profilschneidmühlen

- Zerkleinerung von Rohren und Profilen mit einer Länge von bis zu 6 m
- Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre
- Überlegene Schnittgeometrie
- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Robuste, außenliegende Lagerung
- Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion und hohe Betriebssicherheit





Die Justierung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidmühle in einer Einstelllehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen lästige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.



Dank des leicht geneigten Beschicktrichers können Langteile bequem zugeführt werden. Die Gefahr einer Rotorblockade oder einer Mahlraum-überfüllung ist ausgeschlossen, da die Maschine selbsttätig dosiert.



Die robuste, außerhalb der Mahlkammer liegende Lagerung verhindert ein Eindringen von Fett in den Mahlraum und umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung.

Allgemeine Beschreibung

Die Rohr- und Profilschneidmühlen der GSP-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 560 bis 700 mm und Arbeitsbreiten von 500 bis 1400 mm. Die aus einer Stahl-Schweiß-Konstruktion bestehende Mahlkammer ist zur Optimierung des Einzugsverhaltens schräg gestellt und für eine ergonomische

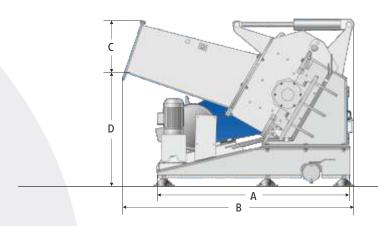
Beschickung mit einem Langtrichter versehen, der standardmäßig über eine Hydraulik geöffnet und geschlossen wird. Die V-Schnittgeometrie der Rotormesser liefert stets ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut.

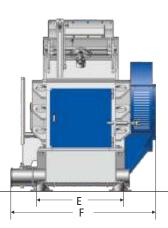
Anwendungen

Bei der Zerkleinerung von langen Rohren und Profilen werden konventionelle Schneidmühlen vor erhebliche Probleme gestellt. In den meisten Fällen werden Gruben oder Podeste benötigt, um eine Beschickung der langen und sperrigen Teile zu ermöglichen. Deshalb hat ZERMA die GSP Baureihe entwickelt.

Dank des nahezu waagrechten Beschicktrichters können Langteile

bequem zugeführt werden und die Gefahr einer Rotorblockade ist ausgeschlossen, da die Maschine selbsttätig dosiert. Bei einer Überfüllung des Mahlraumes wird kein weiteres Material mehr angenommen, bis ohne Motorüberlastung weitergearbeitet werden kann.





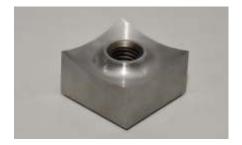
Тур	600/500	560/700	560/1000	700/1400
Rotordurchmesser (mm)	600	560	560	700
Rotorbreite (mm)	500	700	1000	1400
Antrieb (kW)	45	55	75	90
Rotormesser (Reihen)	5	5/7	5/7	5 / 7
Statormesser (Reihen)	2	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 8	> 8	> 8	> 8
Schneidgehäuse (mm x mm)	440 x 530	290 x 740	290 x 1010	320 x 1440
Gewicht (ca. kg)	4000	5000	6400	9000
A (mm)	1940	2290	2290	2420
B (mm)	2245	2400	2450	2580
C (mm)	440	220	220	300
D (mm)	1040	1250	1250	1255
E (mm)				
F (mm)	940	1170	1380	1840
G (mm)	1350	1785	2060	2400

ZBS

Kompakt-Einwellenzerkleinerer

- Kostengünstige Lösung zur Zerkleinerung von kleinen Klumpen
- Einfache Integration in bereits bestehende Mahlanlagen
- Kompakte Bauweise mit geringem Platzbedarf
- Aggressiver, tangentialer Einzug ohne hydraulische Nachdrückvorrichtung
- Benutzerfreundliches Handling
- Geringer Strombedarf





Die Rotoren sind bestück mit quadratischen, konkav geformten Schneidkronen, die für einen sauberen Schnitt und qualitativ hochwertiges Mahlgut sorgen. Nach Abnutzung der Schneidkanten können die Messer gedreht werden.



Der sogenannte E-Rotor verfügt über eine glatte Oberfläche. Die Messer werden in Rotortaschen geschraubten Messerträgern gehalten.



ZBS-Shredder zeichnen sich durch ihren aggressiven tangentialen Einzug aus, der kein hydraulisches Nachdrücksystem erfordert. Klumpen mit einem Durchmesser von bis zu 400 mm können somit zerkleinert werden.

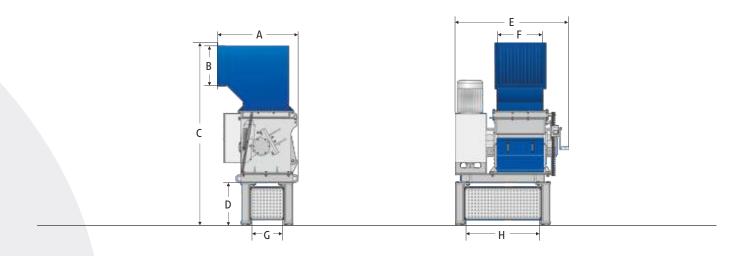
Allgemeine Beschreibung

Maschinen der ZBS-Baureihe sind Einwellen-Shredder mit tangentialem Einzug, wodurch die Notwendigkeit eines hydraulischen Nachdrücksystems nicht mehr gegeben ist. Die kompakte und verfahrbare Konstruktion machen diese Maschinen besonders integrations- und benutzerfreundlich. Der Rotor verfügt über eine außenliegende Lagerung, sein Durchmesser liegt bei 310 mm und wird mit Längen von 600 bzw. 850 mm angeboten. Angetrieben wird er über einen drehmo-mentstarken Getriebemotor.

Die Messer sind wie bei allen ZERMA-Shreddern in verschraubten Messerträgern fixiert. Mit einer Rotordrehzahl von 60 U/min. lassen sich Klumpen materialschonend und geräuscharm zerkleinern. Die Maschine lässt sich manuell oder über ein Förderband beschicken. Das gemahlene Material kann entweder über ein Förderband ausgetragen oder direkt in ein Behältnis abgefüllt werden.

Anwendungen

Die ZBS-Shredder wurden primär für kleine Klumpen und Anfahrkuchen aus der Spritzguss- und Blasformindustrie entwickelt. Ziel der Zerkleinerung kann sowohl eine einfache Volumenreduzierung als auch eine grobe Vorzerkleinerung für den weitergehenden Mahlprozess in einer Schneidmühle sein.



-			
	٦	•	n
	·V	,	v
	•		

Rotordurchmesser (mm)

Rotorbreite (mm)

Rotordrehzahl (min⁻¹)

Antriebsleistung (kW)

Anzahl Rotormesser

Anzahl Statormesserreihen

Sieblochung (mm)

Schneidgehäuse (mm)

Gewicht ca. (kg)

A (mm)

B (mm)

C (mm)

D (mm)

E (mm)

F (mm)

G (mm)

H (mm)

550

420

950

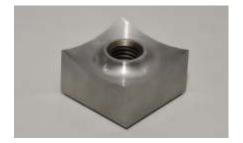
850
310
840
61
18.5
40
1
> 16
490 x 830
1500
1045
490
2255
525
2080
830
470
1200

ZSS / ZPS

Universal-Einwellenzerkleinerer

- Stabile Getriebe mit hohem Drehmoment
- Geräuscharmer, vibrationsfreier Lauf
- Universeller Einsatz
- Stabile Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Berührungslose Anpressvorrichtung
- In Rotortaschen geschraubte Messerhalter
- ZPS mit erhöhtem Hydraulikschieber





Die Rotoren sind mit konkav geformten Schneidkronen bestückt, die vierfach wendbar sind.



Alle ZERMA-Einwellenshredder sind mit großdimensionierten Rotordurchmessern und geschlossener Oberfläche ausgestattet. Die Messerfixierung erfolgt in geschraubten Messerhaltern, die komplette Einheit ist in einer Rotortasche fixiert.



Die massiv ausgeführte Anpressvorrichtung mit ihrer überdimensionierten Lagerung sichert eine optimale Zuführung des Materials zum Rotor.

Allgemeine Beschreibung

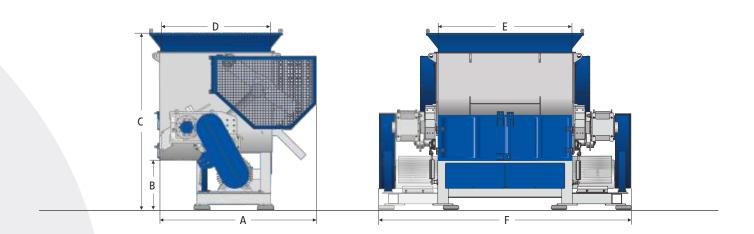
Die ZSS / ZPS-Baureihe ist mit einer Zwei-Stufenhydraulik ausgestattet. Diese verhindert somit hohe Stromspitzen und mögliche Rotor-blockaden. Die Anpressvorrichtung wird im Maschinengehäuse berührungslos geführt. Je nach Arbeitsbreite verfügen die Shredder über unterschiedliche Rotordurchmesser. Die Lagerung der Rotoren erfolgt außerhalb in überdimensionalen Stahllager-gehäusen. Die Kraftübertragung erfolgt über

Keilriemen in Verbindung mit großzügig ausgelegten Getrieben. Die komplette Einheit des Hydraulikaggregates ist platzsparend und wartungsfreundlich, seitlich am Maschinengrundrahmen angebracht. Die Rotoren arbeiten standardmäßig gegen eine Statormesserreihe. Das stabile Sieb ist in einem hydraulischen Siebkorb verschraubt, wodurch sich das Handling enorm erleichtert.

Anwendungen

Der universelle Einsatz der ZSS / ZPS-Baureihe ist nahezu grenzenlos. Anwendungsbeispiele: Extruderkuchen, Folien- und Faserballen, Rohre, Big-Bags, Zellulose, IBCs, Papier, Holz, Kabel, gepresste

Flaschen-Ballen, Schaumstoff, vulkanisierte Gummiabfälle, Plattenware etc. Je nach Problemlösung kann auch eine zweistufige Zerkleinerung mittels einer ZERMA-Schneidmühle erfolgen.



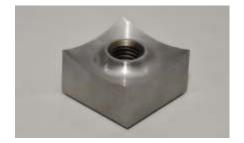
Тур	850	850+	1200	1500	2000
Rotordurchmesser (mm)	387	457	457	457	457
Rotorbreite (mm)	850	850	1130	1410	1970
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	74	74	74	74	74
Antriebsleistung (kW)	37	55	55	75	2 x 55
Anzahl Rotormesser	40/60	40/60	54/81	68/102	96/144
Anzahl Statormesserreihen	1	1	1	1	1
Hydraulikschieberantrieb (kW)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Sieblochung (mm)	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40
Volumen Mahlkammer (m³)	1.16	1.37	1.82	2.27	3.16
Schneidgehäuse (mm)	690 x 730	800 x 730	800 x 1010	800 x 1290	800 x 1850
Gewicht ca. (kg)	4200	4800	5500	6500	8500
A (mm)	2085	2300	2300	2300	2300
B (mm)	625	725	725	725	725
C (mm)	2435	2600	2600	2600	2600
D (mm)	1360	1590	1590	1590	1590
E (mm)	840	840	1120	1400	1960
F (mm)	1940	1985	2265	2590	3710

ZIS

Einwellenzerkleinerer für großvolumige Teile

- Gegenüber der ZSS-Baureihe ein 35 % größeres Mahlkammervolumen
- Innen liegender Hydraulikschieber
- Erhöhte Schiebergeschwindigkeit im Rücklauf
- Kompakte Abmessungen
- In Rotortaschen geschraubte Messerhalter





Die Rotoren sind bestück mit quadratischen, konkav geformten Schneidkronen, die für einen sauberen Schnitt und qualitativ hochwertiges Mahlgut sorgen. Nach Abnutzung der Schneidkanten können die Messer gedreht werden.



Die Shredder der ZIS-Baureihe verfügen über sehr große Rotordurchmesser mit glatter Oberfläche. Die Messer werden in Rotortaschen geschraubten Messerträgern gehalten. Für besonders abrassive Materialien steht optional eine spezielle Rotoroberflächenhärtung zur Verfügung.



Trotz der kompakten Abmessungen zeichnet sich die ZIS-Baureihe mit dem innenliegenden Hydraulikschieber durch ihr enormes Mahlkammervolumen aus.

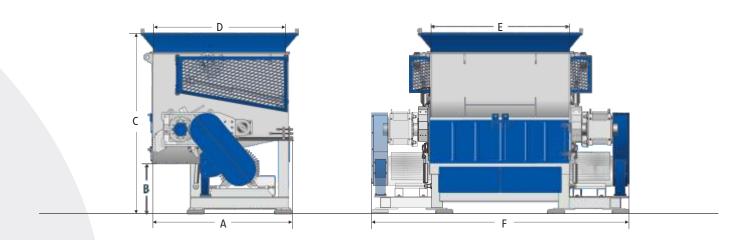
Allgemeine Beschreibung

Typisch für die Einwellen-Shredder der ZIS-Baureihe sind ihre voluminösen Mahlkammern, deren Stabilität durch ihre Stahl-Schweiß-Konstruktion gegeben ist. Der Rotordurchmesser ist mit 457 mm ebenso großzügig bemessen. Die Rotorbreiten liegen bei 1200, 1500 und 2000 mm.

Die ZIS-Baureihe behält alle Vorteile der ZSS-Baureihe bei: Antrieb über ein überdimensioniertes Getriebe, wendbare Messer, verschraubte Messerhalter, robuste, außenliegende Lagerung, hydraulischer Siebkorb, einfaches Handling und technisch ausgereifte Steuersysteme.

Anwendungen

Die ZIS-Baureihe wurde primär für großvolumige Hohlkörper entwickelt: IBCs, Mülltonnen, Paletten, Regentonnen usw. Außerdem lässt sich die Maschine universell für zahllose Einsatzbereiche aus der Kunststoff- und Holzindustrie einsetzen. Wie alle ZERMA-Shredder so lassen sich auch die Maschinen der ZIS-Baureihe mit verschiedenen Verschleißoptionen ausrüsten.



11//	

Rotorbreite (mm)
Rotordrehzahl (min⁻¹)
Antriebsleistung (kW)
Anzahl Rotormesser
Anzahl Statormesserreihen
Hydraulikschieberantrieb (kW)
Sieblochung (mm)

Rotordurchmesser (mm)

sleblochong (min

Volumen Mahlkammer (m³) Schneidgehäuse (mm)

Gewicht ca. (kg)

A (mm)
B (mm)
C (mm)
D (mm)
E (mm)
F (mm)

ZHS

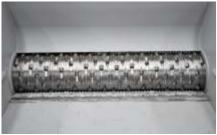
Einwellenzerkleinerer

- Großer Einfülltrichter
- Stabile Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Geräuscharmer, vibrationsfreier Lauf
- Rotor mit in Rotortaschen geschraubten Messerhaltern

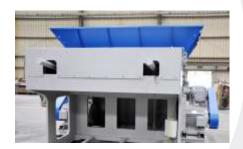




Der große Einfülltrichter ermöglicht die Aufgabe von einer Vielzahl von Materialien.



Die Rotoren sind mit quadratischen Messern bestückt, die ein qualitativ hochwertiges Ausgabematerial erzeugen. Je nach Abnutzung der Schneidkante können die Messer gedreht werden.



Leicht geneigter hydraulischer Schieber, um eine optimale Materialzuführung und Annahme zu gewährleisten.

Allgemeine Beschreibung

Die ZERMA Einwellenshredder der ZHS-Baureihe werden in Handwerks- und Industriebetrieben eingesetzt, um eine wirtschaftliche Aufbereitung von Abfällen und vielen anderen Materialien zu gewährleisten. Die Maschinen wurden für starke Beanspruchungen und Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb entwickelt. Jede Maschine wird kundenspezifisch ausgelegt (Material, Durchsatz, Korngröße).

Anwendungen

ZERMA Einwellenshredder arbeiten geräusch- und staubarm.

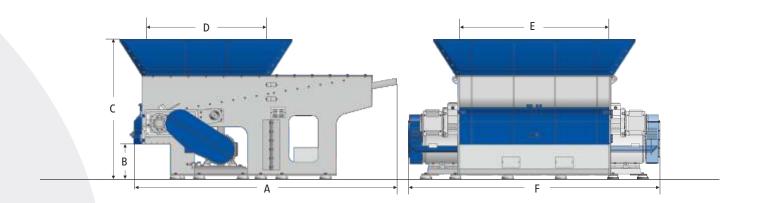
Das zu zerkleinernde Material wird über einen großen

Einfülltrichter aufgegeben (von Hand, Stapler etc.). Anschließend
wird das Material über den leicht schräg nach vorne geneigten

Horizontal-Hydraulikschieber dem Rotor zugeführt und zwischen
den Rotor- und Statormessern zerkleinert. Der Hydraulikschieber

wird lastabhängig von der Stromaufnahme des Antriebmotors gesteuert.

Das unterhalb dem Rotor stabil eingeschraubte Sieb entscheidet über die Endkorngröße. Der Abtransport des zerkleinerten Materials kann optional über eine Austragsschnecke, Absauganlage oder ein Förderband erfolgen.



Тур	1500	1700	2000	2600	2600/600
Rotordurchmesser (mm)	400	400	400	400	600
Rotorbreite (mm)	1400	1680	1960	2520	2520
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	104	104	104	104	104
Antriebsleistung (kW)	90 / 110	75	110 / 2 x 90	2 x 90	2 x 90
Anzahl Rotormesser	34	41	48	62	124
Anzahl Statormesser	1 x 5	1 x 6	1 x 7	1 x 9	1 x 9
Hydraulikschieberantrieb (kW)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Sieblochung (mm)	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40
Volumen Mahlkammer (m³)	3.6	4.7	5.5	7.2	8.9
Schneidgehäuse (mm)	1360 x 1430	1640 x 1550	1920 x 1550	2480 x 1550	2480 x 1550
Gewicht ca. (kg)					
A (mm)	4000	4405	4405	4350	4550
B (mm)	455	455	455	595	695
C (mm)	2170	2240	2240	2380	2725
D (mm)	1885	2050	2050	2040	2040
E (mm)	1420	1700	1980	2540	2540
F (mm)	2415	2735	3080	4270	4270

ZHS

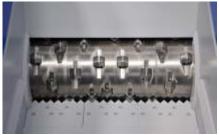
Einwellenzerkleinerer

- Großer Einfülltrichter
- Stabile Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Geräuscharmer, vibrationsfreier Lauf
- Rotor mit in Rotortaschen geschraubten Messerhaltern





Robuste Stehlager für hohe Standzeiten.



Die Rotoren sind mit konkav geformten Schneidkronen bestückt, die vierfach wendbar sind.



Hydraulikschieber in Schräglage für optimale Zuführung des Materials zum Rotor.

Allgemeine Beschreibung

Die ZERMA Einwellenshredder der ZHS-Baureihe werden in Handwerks- und Industriebetrieben eingesetzt, um eine wirtschaftliche Aufbereitung von Abfällen und vielen anderen Materialien zu gewährleisten. Die Maschinen wurden für starke Beanspruchungen und Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb entwickelt. Jede Maschine wird kundenspezifisch ausgelegt (Material, Durchsatz, Korngröße).

Anwendungen

ZERMA Einwellenshredder arbeiten geräusch- und staubarm.

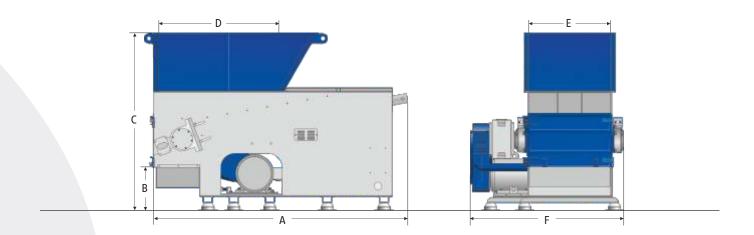
Das zu zerkleinernde Material wird über einen großen

Einfülltrichter aufgegeben (von Hand, Stapler etc.). Anschließend
wird das Material über den leicht schräg nach vorne geneigten

Horizontal-Hydraulikschieber dem Rotor zugeführt und zwischen
den Rotor- und Statormessern zerkleinert. Der Hydraulikschieber

wird lastabhängig von der Stromaufnahme des Antriebmotors gesteuert.

Das unterhalb dem Rotor stabil eingeschraubte Sieb entscheidet über die Endkorngröße. Der Abtransport des zerkleinerten Materials kann optional über eine Austragsschnecke, Absauganlage oder ein Förderband erfolgen.



Тур	600	850	1100
Rotordurchmesser (mm)	400	400	400
Rotorbreite (mm)	560	840	1120
Rotordrehzahl (min ⁻¹)	100	100	100
Antriebsleistung (kW)	18.5 / 22	30	37
Anzahl Rotormesser	13 / 26	20 / 40	27 / 54
Anzahl Statormesserreihen	1	1	1
Hydraulikschieberantrieb (kW)	1.5	1.5	1.5
Sieblochung (mm)	> 40	> 40	> 40
Volumen Mahlkammer (m³)	0.6	1.25	2
Schneidgehäuse (mm)	520 x 470	800 x 820	1080 x 1040
Gewicht ca. (kg)			
A (mm)	2060	2725	3235
B (mm)	455	455	455
C (mm)	1790	1880	1985
D (mm)	925	1285	1540
E (mm)	580	860	1140
F (mm)	1335	1620	1900

ZXS

Hochleistungs-Einwellenzerkleinerer

- Überdimensionierter Rotordurchmesser von 750 mm für besonders hohe Durchsatzleistungen
- Stabile Stahl-Schweiß-Konstruktion mit extrem dickwandig ausgeführtem Maschinengehäuse
- Geräuscharmer, vibrationsfreier Lauf
- Berührungslose Einpressvorrichtung
- In Rotortaschen geschraubte Messerhalter





Die Rotoren sind mit konkav geformten Schneidkronen bestückt, die vierfach wendbar sind. Die Befestigung dieser Messer erfolgt auf massiven Messerhaltern. Die komplette Einheit ist in den Rotortaschen fixiert.



Geschraubte Siebeinlage hydraulisch auf und zu klappbar. Dadurch schnelle Zugänglichkeit.



Hydraulik für Anpressvorrichtung und Siebkorb.

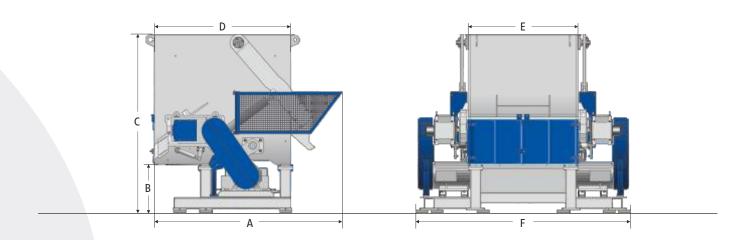
Allgemeine Beschreibung

Die ZXS-Baureihe ist mit einer Zwei-Stufenhydraulik ausgestattet. Diese verhindert somit hohe Stromspitzen und mögliche Rotorblockaden. Die Anpressvorrichtung wird im Maschinengehäuse berührungslos geführt. Die Rotoren der ZXS-Baureihe besitzen einen 750 mm Rotordurchmesser. Diese sind in überdimensionierten Stahl-Stehlagergehäusen gelagert. Die Kraftübertragung erfolgt über Keilriemen in Verbindung mit großzügig ausgelegten Getrieben an den jeweiligen Rotorwellenenden.

Die komplette Einheit des Hydraulikaggregates ist platzsparend und wartungsfreundlich, separat und vibrationsfrei auf Schwingelementen montiert. Die Rotoren arbeiten standardmäßig gegen eine Statormesserreihe. Das stabile Sieb ist am Gehäuse verschraubt und hydraulisch auf und zu klappbar. Je nach Aufgabenstellung sind die Einwellenshredder mit verschiedenen Verschleißoptionen lieferbar.

Anwendungen

Die ZXS-Baureihe wurde insbesondere entwickelt für hohe Durchsatzleistungen und extreme Einsatzbereiche. Anwendungsbeispiele: Extruderkuchen, Folien- und Faserballen, Rohre, Big-Bags, Zellulose, IBCs, Papier, Holz, Kabel, gepresste Flaschen-Ballen, Schaumstoff, vulkanisierte Gummiabfälle, Plattenware etc. Auch optional einsatzfähig als sogenannter siebloser Ballenauflöser für in Ballen gepresste PET-Flaschen sowie Briketts. Je nach Problemlösung kann auch eine zweistufige Zerkleinerung mittels einer ZERMA-Schneidmühle erfolgen.



Rotordurchmesser (mm)
Rotorbreite (mm)
Rotordrehzahl (min⁻¹)
Antriebsleistung (kW)
Anzahl Rotormesser
Anzahl Statormesserreihen
Hydraulikschieberantrieb (kW)
Sieblochung (mm)
Volumen Mahlkammer (m³)
Schneidgehäuse (mm)
Gewicht ca. (kg)

A (mm)
B (mm)
C (mm)
D (mm)
E (mm)
F (mm)

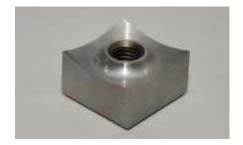
1500	2000	3000
750	750	750
1600	2000	2800
46	46	46
2 x 75	2 x 90	2 x 132
76	96	136
1	1	1
11	11	11
> 60	> 60	> 60
7.75	9.67	13.5
1500 x 1490	1500 x 1900	1500 x 2600
17000	20200	27000
3750	3750	3750
935	935	1015
3420	3420	3500
2540	2540	2540
1620	2020	2820
3560	4190	5070

ZRS

Rohr- und Profil-Einwellenzerkleinerer

- Kein vorheriges Ablängen oder Zersägen
- Zerkleinert Rohre mit einem Durchmesser von bis zu 1200 mm und einer Länge von bis zu 6 m
- Automatisches Sicherheitskontrollsystem garantiert eine gefahrlose Bedienung
- Keine Stromspitzen und hohe Durchsatzleistungen
- Zerkleinerung von ganzen Rohr- und Profilbündeln
- Groß dimensionierte Rotordurchmesser von bis zu 1500 mm





Die Rotoren sind bestück mit quadratischen, konkav geformten Schneidkronen, die für einen sauberen Schnitt und qualitativ hochwertiges Mahlgut sorgen. Nach Abnutzung der Schneidkanten können die Messer gedreht werden



Die Shredder der ZRS-Baureihe verfügen über sehr große Rotordurchmesser mit glatter Oberfläche. Die Messer werden in Rotortaschen geschraubten Messerträgern gehalten.



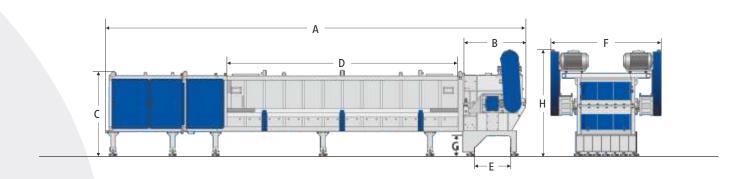
Die Maschine ist mit einem großzügig dimensionierten Beschicktrog ausgestattet, der die Zerkleinerung von Rohren mit einer Länge von bis zu 6 m ermöglicht. Ein leistungsfähiger, hydraulisch gesteuerter Schieber führt das Material zum Rotor.

Allgemeine Beschreibung

Der ZERMA ZRS-Shredder ist der weltweit erste Einwellen-Shredder, der Rohre mit einem Durchmesser von bis zu 1200 mm ohne Vorsägen zerkleinert. Seit seiner Einführung hat sich dieses Konzept mittlerweile weltweit bei führenden Rohrherstellern durchgesetzt und so neue Maßstäbe gesetzt. Mehr als 200 gelieferte Anlagen beweisen seine unumstrittene Technologie, die auf ständig weiterentwickelte Innovationen unter Berücksichtigung unserer Kundenanforderungen basiert. ZERMA Rohrshredder verfügen über Rotordurchmesser von 800, 1000 und 1500 mm. Der Standard-Beschickungstrog ist für Rohrlängen von bis zu 6 m ausgelegt. Die Kombination aus fortschrittlichen Kontrollsystemen, geringer Rotordrehzahl und intelligent gesteuerter Hydraulikeinheiten machen diese Maschine zu einer zuverlässigen und einfach zu bedienenden Zerkleinerungsanlage.

Anwendungen

Die Hauptanwendung dieser Shredder besteht in der Zerkleinerung von Rohren mit großen Durchmessern sowie Rohr- und Profilbündeln aus HDPE, PP und PVC. Sie können aber auch für andere Anwendungen eingesetzt werden, so z.B. für die Zerkleinerung von großen Anfahrkuchen, gestapelten Müllbehältern, Paletten usw. In Verbindung mit anderen ZERMA-Maschinen – wie z.B. Schneidmühlen und Feinmühlen – sind wir in der Lage, komplette, schlüsselfertige Lösungen für die Recycling-Industrie anzubieten.



Rotordurchmesser (mm) Rotorbreite (mm) Rotordrehzahl (min⁻¹)

Antriebsleistung (kW)

Anzahl Rotormesser

Anzahl Statormesserreihen

Hydraulikschieberantrieb (kW)

Volumen Beschickungstrog (m³)

Maximale Rohrgröße (mm)

Gewicht ca. (kg)

A (mm)

B (mm)

C (mm)

D (mm)

E (mm)

F (mm)

G (mm)

H (mm)

800 852 850

40 2 x 37

60 1 oder 2

11 2.7

6500/3500 x Ø630

11000 7695

1000 1033

81 1 oder 2

15 6.7 6500 x Ø850

6500 x Ø850 16000

11940

1500

1482 1410 23

1 oder 2 15 12.6

6500 x Ø1200 25000

32505903160

ZTS/ZTTS

Reifen-Einwellenzerkleinerer

- Großer Rotordurchmesser (760 mm)
- Patentiertes Messerdesign
- Verstellbarer Messerspalt f
 ür eine optimierte Trennung von Stahl und Gummi
- Kompakte, schwere Bauweise
- Hohe Durchsatzleistung
- Schneller und einfacher Messerwechsel





ZERMA-Reifen-Shredder sind mit hochverschleißfesten Hartmetall-Flachmessern ausgerüstet, die eine hohe Lebensdauer auch bei abrassiven und stark verschmutzten Materialien garantieren.



Die Rotoren der ZTS-/ZTTS-Baureihe verfügen mit 760 mm über einen sehr groß dimensionierten Durchmesser. Ihre Oberflächen sind mit einer aufgeschweißten Hardox-Schutzpanzerung versehen. Die Messer werden in Rotortaschen geschraubten Messerträgern gehalten.



Das überdimensionierte Getriebe wird über eine äußerst robuste Drehmomentstütze gehalten, die es gegen starke Schläge während des Mahlvorganges schützt.

Allgemeine Beschreibung

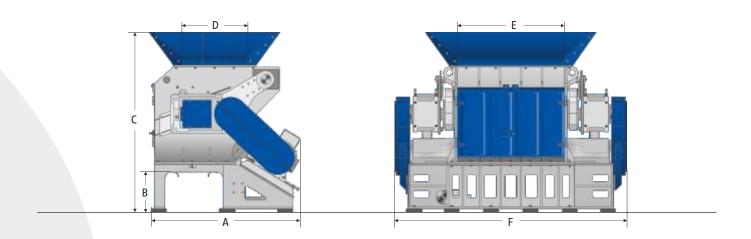
Die Einwellen-Shredder der ZTS-/ZTTS-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von ganzen oder vorgeshredderten Reifen entwickelt. Sowohl die ZTS- als auch ZTTS-Shredder verfügen über einen großen Rotordurchmesser von 760 mm und Arbeitsbreiten von 1500 bis 3000 mm. Beide Typen sind mit überdimensionierten, außenliegenden Lagern sowie Doppel-Antrieben ausgestattet.

Der tangentiale Einzug gewährleistet eine optimale Zuführung des Input-Materials ohne zusätzlichen Hydraulikschieber. Alle Reifen-Shredder verfügen über einen speziellen Verschleißschutz in allen relevanten Maschinenbereichen. ZTS und ZTTS unterscheiden sich in der Anzahl an Statormesserreihen und in der verbauten Sieblochung.

Anwendungen

Die ZTS-Baureihe verfügt über eine Statormesserreihe und wird deshalb für die erste Stufe in der Vorzerkleinerung von PKW-Reifen oder anderen großen, massiven Teilen auf ca. 150 mm Endfeinheit verwendet. Für die zweite Stufe kommt ein ZTTS-Shredder zum Einsatz, der das Material auf ca. 20 mm vermahlt.

Die durchdachte Maschinenkonstruktion zusammen mit dem einstellbaren Messerspalt ermöglichen eine optimale Trennung von Gummi- und Stahlfraktionen. In einer weiteren Stufe können die Stahlanteile über einen starken Magnetabscheider separiert werden.



•	,	ю

Rotordurchmesser (mm)

Rotorbreite (mm)

Rotordrehzahl (min⁻¹)

Antriebsleistung (kW)

Anzahl Rotormesser

Anzahl Statormesserreihen

Sieblochung (mm) ZTS

ZTTS

Schneidgehäuse (mm) Gewicht ca. (kg)

ZTTS

A (mm)

B (mm)

C (mm)

D (mm)

E (mm)

F (mm)

1500

760 1560

41 2 x 90

76 1 oder 2

80 mm Siebstäbe > 16

1005 x 1620 12300 12800

2300 605

2700

1000 1620 3800 2000 760

1960 41

2 x 110 96

1 oder 2 80 mm Siebstäbe

> 16 1005 x 2020

15300 16500

2020 4240 3000

760 2760 41

auf Anfrage

136 1 oder 2

80 mm Siebstäbe

> 16

1005 x 2820 20500

21500 2300



Nah an unseren Kunden

Nordamerika Europa Osteuropa

Mittlerer Osten Ostasien

Zentral & Südostasien

Südafrika

Australien

AMIS MASCHINEN-VERTRIEBS GMBH

Im Rohrbusch 15 · 74939 Zuzenhausen · Germany Telefon: +49 6226-7890-0 · Telefax: +49 6226-7890-222







