



IHR **SPEZIALIST FÜR
ZERKLEINERUNGS-
MASCHINEN**

AMIS ZWEIWELLEN-SHREDDER

ARS 1200



NEU IN UNSEREM LIEFERPROGRAMM

Der AMIS Zweiwellen-Shredder verfügt über eine CNC-gefertigte, massive Mahlcammer, die wartungsfreundlich komplett verschraubt ist. Das Maschinengehäuse sowie die Lager sind durch Verschleißringe und -platten geschützt. Die Getriebemotoren treiben die beiden Sechskant-Arbeitswellen an, die mit unterschiedlichen, austauschbaren Schneidscheiben bestückt werden können. Die beiden Arbeitswellen sind in groß dimensionierten SKF-Pendelrollenlagern mit Lebensdauerschmierung gelagert. Optional kann eine automatische, batteriebetriebene Dauerschmierung der Hauptlager verbaut werden.

Zum Wechsel der Verschleißplatten und der Abstreifer ist eine Demontage des Maschinengehäuses nicht erforderlich. Dank der horizontal geteilten Lagerplatten können die Rotoren samt Lagern von oben in kürzester Zeit ein-/ausgebaut werden. Ein Rotorwechsel mit anderen Schneidwerkzeugen ist somit einfach und schnell durchzuführen. Die Mahlcammergröße kann durch die verschraubte Gehäusekonstruktion mit relativ geringem Aufwand verändert werden. Dabei können die Motorbestückung, Getriebegröße, Einbauposition und Rotordrehzahl entsprechend angepasst werden.

ANWENDUNGSSPEZIFISCHE OPTIONEN:

- angepasste Grundgestelle
- Sondertrichter
- Mahlwerk mit unterschiedlichen Werkzeugen/Schneidscheiben (Durchmesser, Größe, Stärke, Form, Materialgüte)
- verschiedene Antriebsleistungen
- unterschiedliche Getriebegrößen mit veränderter Drehzahl

ELEKTRISCHE STEUERUNG

Die Maschine wird über eine moderne Siemens S 7/1200-Steuerung mit fortschrittlichem 7-Zoll-Touchscreendisplay bedient. Beide Getriebemotoren werden lastabhängig mit einer Reversierschaltung gesteuert. In Abhängigkeit vom Material und von der Anwendung stehen drei verschiedene Steuerprogramme zur Verfügung.

ANWENDUNGSBEREICHE

Der neue Zweiwellenshredder wird beispielsweise zur Zerkleinerung von Kunststoffgebunden, Teppichen aus der Automobilindustrie, Gummiabfällen u.a. eingesetzt. Die Maschine kann dabei für unterschiedliche Anwendungen abgestimmt werden.

TECHNISCHE GRUNDDATEN

| | | |
|--|---------|------------------------|
| Schneidraum: | (mm) | 600 x 1200 |
| Anzahl Schneidscheiben: | (Stück) | 60 (aus Hardox) |
| Schneidscheibenbreite: | (mm) | 19 |
| Maximaler Schneidscheibendurchmesser: | (mm) | 295 |
| Abstreifer: | (Stück) | 2 |
| Antriebsleistung: | (kW) | 2x 15 kW, 400 V, 50 Hz |
| Gewicht: | (kg) | 2800 kg |

