



GSL

BEISTELLMÜHLEN

GSL-BAUREIHE

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL-Baureihe wurden als Langsamläufer speziell für Anwendungen im Spritzgussbereich entwickelt. Das gewonnene Mahlgut wird in den meisten Fällen direkt dem Produktionsprozess wieder zugeführt. Die Beistellmühlen lassen sich mit ihren zahlreichen Trichter- und Grundgestellvarianten in fast alle Spritzgussmaschinen und Handlingsysteme integrieren.



Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 180-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 180 mm und Arbeitsbreiten von 120 bis 430 mm. Der Rotor wird direkt über einen Getriebemotor angetrieben. Die geringe Rotorgeschwindigkeit sorgt für einen angenehmen Geräuschpegel und ein staubarmes Mahlgut. Die speziellen Rotormesser können mehrfach nachgeschliffen werden. Aufwändige Einstellarbeiten entfallen, da selbst nach dem Nachschleifen der Rotorflugkreis unverändert bleibt. Die Mühlen werden über einen lärmreduzierenden Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Je nach Aufgabenstellung können die Maschinen mit verschiedenen Trichtervarianten ausgestattet werden. Optional stehen niedrige und hohe Grundgestelle zur Verfügung, die mit entsprechender Absaug-/Auslaufwanne komplettiert werden. Das Mahlgut wird somit abgesaugt oder in Säcke bzw. in einen Kunststoffbehälter abgefüllt. Eine gute Zugänglichkeit für einfache und schnelle Wartungsarbeiten wird über das Schnell-Verschluss-System Quick Snap gewährleistet.

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300-Baureihe wurden speziell für die Zerkleinerung von Angüssen und Ausschussteilen aus dem Spritzguss- und Blasformbereich entwickelt. Sie eignen sich außerdem als Zentralmühlen für geringere Durchsatzmengen. Die GSL 300-Baureihe bietet die von Langsamläufern bekannten Vorteile wie z.B. geringe Lärmemission oder staubarmes Mahlgut.

Die langsamlaufenden Beistellmühlen der GSL 300-Baureihe verfügen über einen Rotordurchmesser von 300 mm und Arbeitsbreiten von 400 bis 800 mm.

Durch die V-Anordnung der Rotormesser wird das zu zerkleinernde Material im Rotorzentrum gehalten, wodurch der Verschleiß an den Mahlkammerwänden erheblich reduziert wird. Durch die versetzt angeordneten Rotorscheiben sind immer nur einzelne Messer im Einsatz; somit steht jeweils eine höhere Schnittkraft zur Verfügung.

Die Maschinen dieser Baureihe lassen sich optional mit einer Absauganlage ausrüsten, um das Material beispielsweise in Säcke abzufüllen.

GSL-BAUREIHE

GSL	180/120	180/180	180/300	180/430
Rotormesser (Stk.)	12	18	30	45
Statormesser (Stk.)	2	2	2	2
Rotor Ø (mm)	180	180	180	180
Rotorbreite (mm)	120	180	300	430
Einlauf Mahlkammer (mm)	270 x 120	270 x 180	270 x 300	270 x 430
Antrieb (kW)	2,2	3	4	4
Rotordrehzahl (U/min)	150	150	150	150
Gewicht ca. (kg)	130	140	180	250

GSL	300/400	300/600	300/800
Rotormesser (Stk.)	33	48	66
Statormesser (Stk.)	2	2	2
Rotor Ø (mm)	300	300	300
Rotorbreite (mm)	400	600	800
Einlauf Mahlkammer (mm)	400 x 400	400 x 600	400 x 800
Antrieb (kW)	7,5	11	18,5
Rotordrehzahl (U/min)	150	150	150
Gewicht ca. (kg)	630	850	1300



Antrieb über einen leistungsstarken Getriebemotor

Der direkt angeflanschte Getriebemotor gewährleistet ein hohes Drehmoment.



Quick-Snap-System

Dieses Öffnungssystem ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte zur einfachen Mühlenreinigung ohne Werkzeug.



Gute Zugänglichkeit

Sämtliche Bauteile (Trichter, Absaugwanne, Frontplatte) können ohne Werkzeug entfernt werden, was einen optimalen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten gewährleistet.



Niedriges Fahrgestell

Mit Absaugwanne für den Anschluss an einen Saugförderer.



Schräger Trichter

Schräger Trichter in Sandwichbauweise ohne integrierte Schikanebleche für die Aufgabe von langen oder sperrigen Teilen.



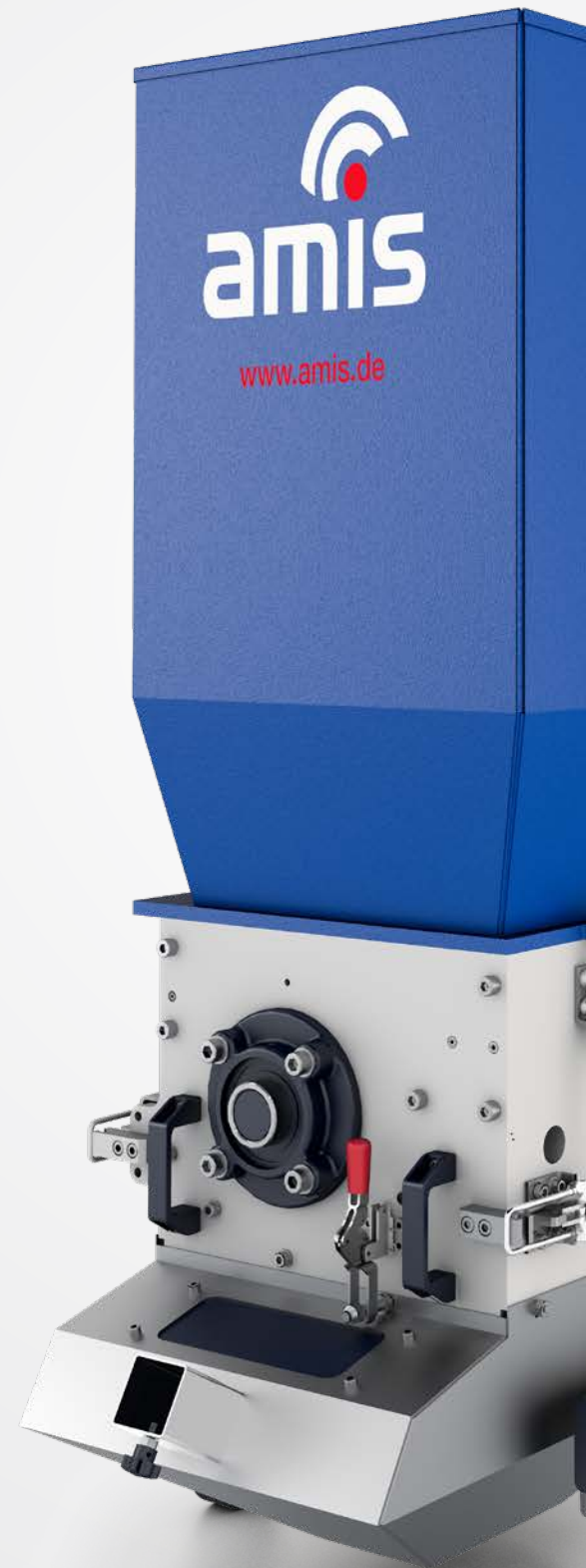
Der Rotor

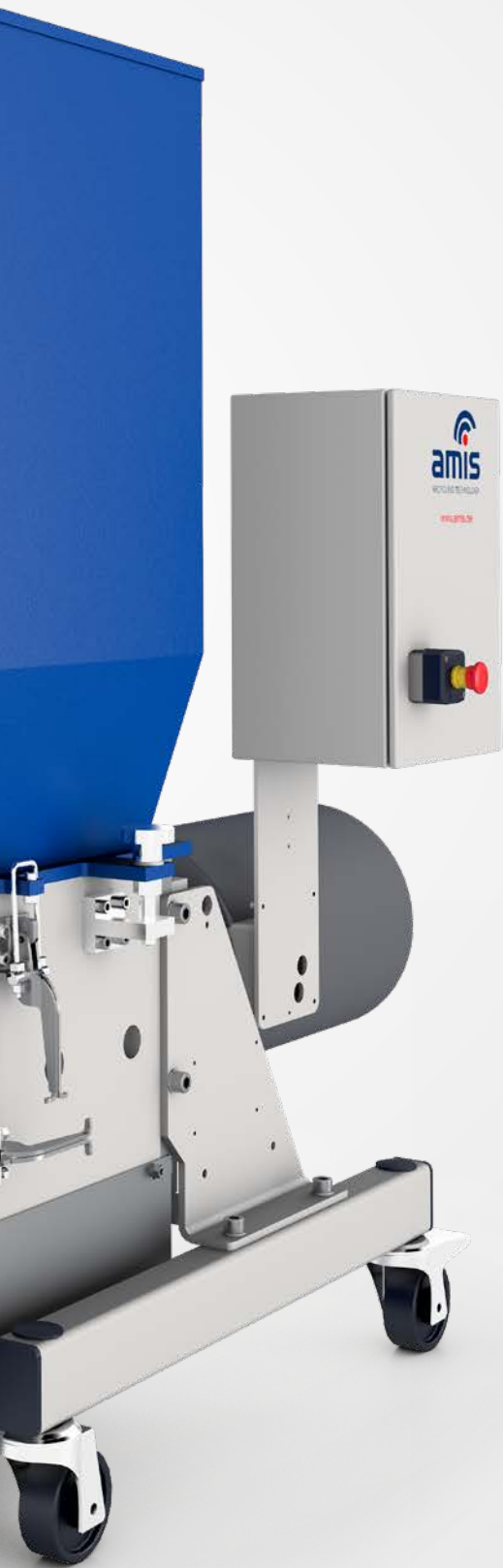
Durch die versetzten Rotorsterne sind nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch sich die Schnittkraft erhöht. Die Rotorwelle ist beidseitig gelagert. Die geringe Rotorgeschwindigkeit von 150 UpM gewährleistet einen niedrigen Lärmpegel und staubarmes Mahlgut.



Spezialmesser erübrigen Einstellarbeit

Diese Form der Rotormesser gewährleistet auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Die Statormesser sind 4fach wendbar und können zusätzlich nachgeschliffen werden.





OPTION
GSL 300/400 mit
integrierter Absauganlage



OPTION
GSL 300/800 mit Rolleneinzug
für die Zerkleinerung von beispielsweise
Stanzgittern im Inline-Recycling



OPTION
Hohes Fahrgestell
mit Adapter zur Abfüllung des Mahlgutes in einen
mobilen, 60 l fassenden Rollbehälter



OPTION
Hohes Fahrgestell
mit Adapter zur Abfüllung des Mahlgutes
in handelsübliche Säcke



Gerader Trichter
Gerader, kompakter Trichter in Sandwich-
bauweise mit 2 integrierten Schikaneblechen



UNSER SERVICE

Wir bieten einen umfassenden Ersatzteil-, Reparatur- und Wartungsservice.

SERVICE

Unsere qualifizierten Fachleute verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit den verschiedenen Maschinentypen. Wir reparieren und warten Maschinen aller großen Hersteller.



ERSATZTEILE, REPARATUR UND WARTUNG

AMIS liefert Ersatzteile und Verschleißteile für alle Fabrikate und bietet Überholungs-, Reparatur- und Wartungsarbeiten an, wenn möglich auch vor Ort.

OPTIMIERUNG

Zu den kundenspezifischen Anpassungen zählen beispielsweise Sondertrichter, Zick-Zack-Sichter, Rolleneinzüge, Lärmschutzeinhausungen, Zwangsbeschickungen über Dosierschnecken uvm.



TECHNIKUM

Im firmeneigenen Testzentrum können Sie sich von der Qualität unserer Maschinen überzeugen und diese genau simulieren.

WIR KAUFEN IHRE MASCHINE

Wir kaufen gebrauchte Schneidmühlen, Feinmühlen und Shredder aller gängigen Hersteller.

Sprechen Sie uns gerne an:

Telefon **+49 6226 7890-0** · E-Mail: **info@amis.de**



AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH

Im Rohrbusch 15 · 74939 Zuzenhausen · Germany

Tel. +49 6226 7890-0 · info@amis.de · www.amis.de

