

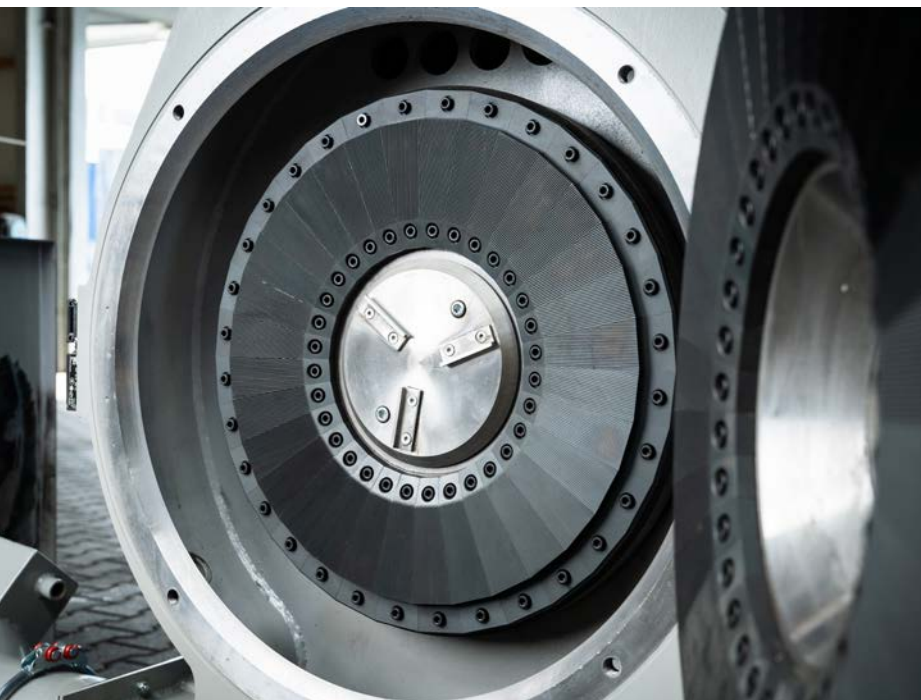


PM

FEINMÜHLEN

PM-BAUREIHE

Die Prallscheibenmühlen der PM-Baureihe sind schnelllaufende Zentrifugalmühlen, die vornehmlich in der Feinvermahlung von Mahlgut oder Primärware für die Rohr-, Profil- oder Plattenextrusion sowie im Rotomoulding zum Einsatz kommen.



Das auf ca. 6 mm vorzerkleinerte Mahlgut (oder auch Neuware) wird über eine pneumatische Dosierrinne aufgegeben und zwischen der feststehenden und rotierenden Scheibe feinvermahlen. Das Material hat eine Endfeinheit von quasi 100 % kleiner / gleich 1 mm.

Die Zentrifugalkraft trägt zusammen mit einer pneumatischen Absaugung das Material aus dem Mahlbereich.

Dabei werden Feinheiten von kleiner / gleich 1 mm erreicht. Unter Verwendung einer optionalen Siebmaschine ist es möglich, die maximale Obergrenze der Endfeinheit zu definieren. Der einstellbare Abstand der Mahlscheiben zueinander sowie die Verwendung von Mahlscheiben bzw. -segmenten mit verschiedenen Riffelungen nehmen gleichsam einen Einfluss auf die Mahlgutqualität.

Es stehen Scheiben mit Durchmessern von 300, 500 und 800 mm zur Verfügung.

Ein automatisches Kühlsystem kontrolliert permanent während des Mahlvorganges die Temperatur des Materials, um es nicht thermisch zu beschädigen. Dabei wird die maximale Temperatur des Materials und die erforderliche Wassermenge zur Kühlung voreingestellt.



PM-BAUREIHE

Typ	300	500	800
Scheibendurchmesser (mm)	300	500	800
Antrieb (kW)	22	55	90
Gewicht (kg)	800	1800	2500
Option Mahlsegmente	-	+	+
Kühlung Statorscheibe	+	+	+
Wassereindüsung	+	+	+





Pneumatische Dosierrinne

Das Material wird über eine pneumatische Dosierrinne aufgegeben, die sowohl über die Stromaufnahme des Antriebsmotors als auch über das Temperaturkontrollsystem gesteuert wird.



Automatisches Kühlsystem

Am Austritt der Mühle wird die Temperatur des Mahlgutes erfasst. Falls die voreingestellte, maximale Temperatur überschritten wurde, wird Wasser direkt in den Mahlraum zerstäubt. In den meisten Fällen sinkt die Temperatur des Materials ab. Falls sich nicht der gewünschte Effekt einstellt, stoppt die pneumatische Dosierrinne die Zuführung.



Regelventil Dosierrinne

Am linken Regelventil wird die Geschwindigkeit der Dosierrinne eingestellt.



Regelventil Durchlaufkühlung

Das Regelventil regelt die Durchlaufkühlung der Statorscheibe



Regelventil Wassereindüsung

Das rechte Regelventil regelt den Druck der Wassereindüsung. Am daneben befindlichen Durchflussmesser kann die Einstellung der zuzuführenden Wassermenge vorgenommen werden.



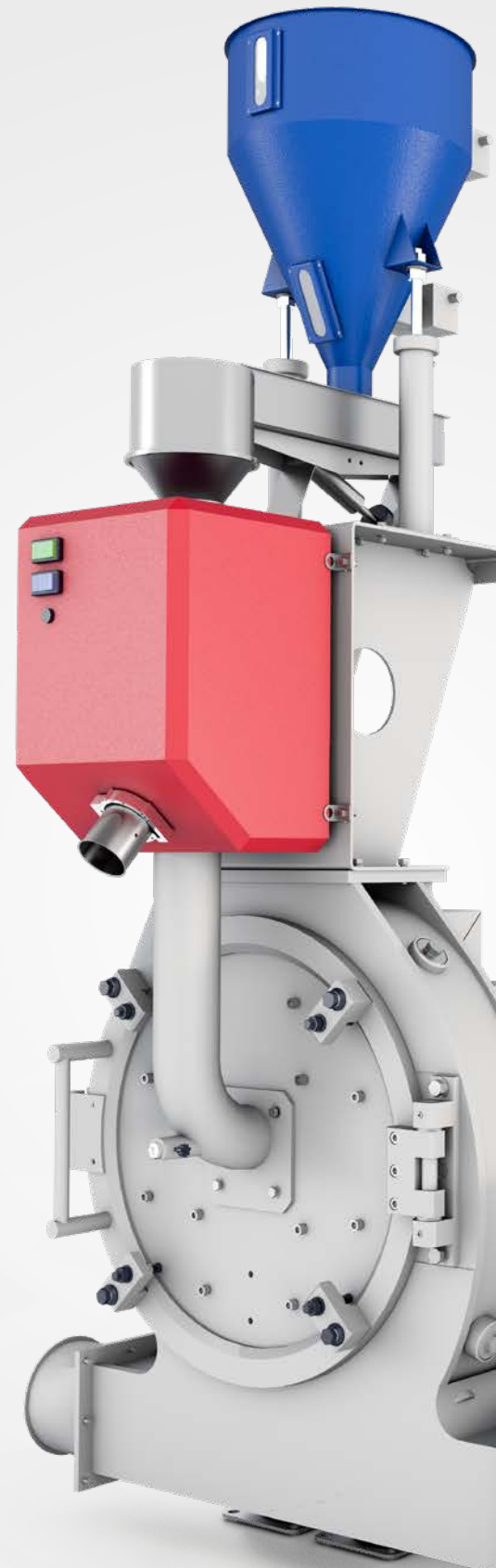
Mahlscheiben

Das Modell PM 300 wird mit einteiligen Scheiben bestückt. Die Typen PM 500 und 800 können mit einteiligen Scheiben oder wahlweise mit Segmenten ausgestattet werden. Segmente stehen mit unterschiedlichen Riffelungen zur Verfügung.



Fronttüre

Bei Bedarf kann an der Fronttüre eine Wasserdurchlaufkühlung für die Statorscheibe angeschlossen werden (= Anschluss unten). Der obere Anschluss dient der Wassereindüsung zwischen den Mahlscheiben.





OPTION

Vor allem beim Rotomoulding gelten Obergrenzen bzgl. der Mahlgutqualität. Um eine max. Endfeinheit zu 100 % von beispielsweise 630 my garantieren zu können, ist die Verwendung einer Siebmaschine erforderlich. Das Feingut, das größer als die Obergrenze ist, wird zur Feinmühle für einen weiteren Vermahlungsprozess zurückgeführt. Die Rückführung erfolgt pneumatisch oder (zumeist) über eine Förderschnecke.



OPTION

Um die sensible Oberfläche der Mahlscheiben zu schützen, empfehlen wir die Verwendung eines vorgeschalteten Allmetallabscheiders. Er separiert zuverlässig metallische Verunreinigungen.



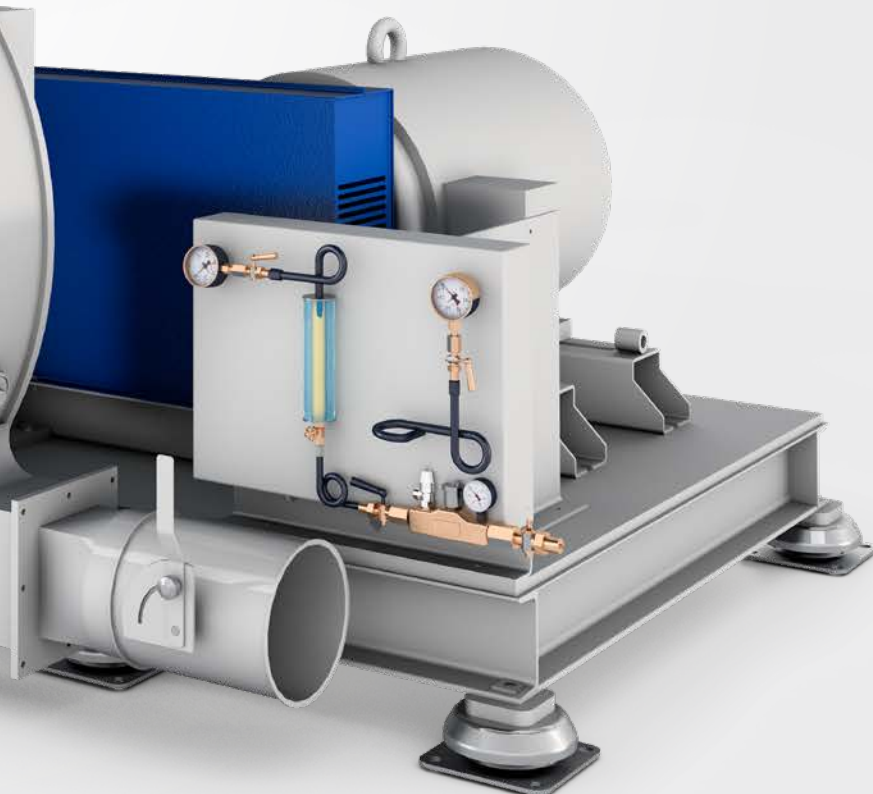
Einstellung Abstand Mahlscheiben

Der Abstand zwischen der feststehenden und der rotierenden Scheibe wird mittels einer langen Fühlerlehre über 4 Kontrollpunkte eingestellt bzw. kontrolliert.



Dauerschmierung

Zwei mit Fett gefüllte Kartuschen versorgen die Lagereinheit der sensiblen, hochdrehenden Antriebswelle mit einer permanenten Schmierung.



UNSER SERVICE

Wir bieten einen umfassenden Ersatzteil-, Reparatur- und Wartungsservice.

SERVICE

Unsere qualifizierten Fachleute verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit den verschiedenen Maschinentypen. Wir reparieren und warten Maschinen aller großen Hersteller.



ERSATZTEILE, REPARATUR UND WARTUNG

AMIS liefert Ersatzteile und Verschleißteile für alle Fabrikate und bietet Überholungs-, Reparatur- und Wartungsarbeiten an, wenn möglich auch vor Ort.

OPTIMIERUNG

Zu den kundenspezifischen Anpassungen zählen beispielsweise Sondertrichter, Zick-Zack-Sichter, Rolleneinzüge, Lärmschutzeinhausungen, Zwangsbeschickungen über Dosierschnecken uvm.



TECHNIKUM

Im firmeneigenen Testzentrum können Sie sich von der Qualität unserer Maschinen überzeugen und diese genau simulieren.

WIR KAUFEN IHRE MASCHINE

Wir kaufen gebrauchte Schneidmühlen, Feinmühlen und Shredder aller gängigen Hersteller.

Sprechen Sie uns gerne an:

Telefon **+49 6226 7890-0** · E-Mail: **info@amis.de**



AMIS Maschinen-Vertriebs GmbH

Im Rohrbusch 15 · 74939 Zuzenhausen · Germany

Tel. +49 6226 7890-0 · info@amis.de · www.amis.de

